



## 【開発業務に携わる】ディーゼルエンジンの評価・検討【アプリケーションエンジニア】

電気制御、電気、性能評価を含めたディーゼルエンジンの知識・経験がある方!

### 募集職種

#### 採用企業名

カミンズジャパン株式会社

#### 支社・支店

カミンズジャパン 株式会社

#### 求人ID

1088190

#### 部署名

EBU (Engine Business Unit), Cummins Japan

#### 会社の種類

中小企業 (従業員300名以下) - 外資系企業

#### 外国人の割合

外国人 少数

#### 勤務形態

正社員

#### 勤務地

東京都 23区, 港区

#### 最寄駅

ゆりかもめ線、 竹芝駅

#### 給与

経験考慮の上、応相談 ~ 1000万円

#### ボーナス

固定給+ボーナス

#### 勤務時間

平日、フレックスタイム制(コアタイム11:00-15:00) 1日の所定労働時間7.5H

#### 休日・休暇

土日祝日、年末年始(12/30-1/3)、有給休暇(初年度最大12日)、病気休暇(年3日)、特別休暇

#### 更新日

2021年04月07日 02:00

### 応募必要条件

#### 職務経験

6年以上

#### キャリアレベル

中途経験者レベル

#### 英語レベル

ビジネス会話レベル (英語使用比率: 25%程度)

#### 日本語レベル

ネイティブ

#### 最終学歴

短大卒: 準学士号

#### 現在のビザ

日本での就労許可が必要です

### 募集要項

【カミンズについて】

カミンズは、1919創業で、昨年100周年を迎えました。

弊社は、世界を代表するエンジンサプライヤーであり、グローバルに世界でディーゼルエンジン及びコンポーネントの販売を行っています。これまで、建設機械、発電機、鉄道向けの仕事为主でしたが、近年のそれぞれのモビリティアプリケーションが電氣化へ変化しようという変革期です。

弊社もその波を受けて、自動車・トラック向けディーゼルエンジンの話も広がり、さらに弊社も電氣化のコンポーネントビジネスを立ち上げて、仕事の領域が多様化しています。

今回は、仕事の枠に捉われない広い範囲で対応できるエンジニアを募集します！

#### 仕事の内容:

- ディーゼルエンジンの性能、電氣、制御等評価
- 顧客との開発業務におけるエンジン及び周辺機器の搭載検討(CADは使用出来なくて可)
- 開発時・量産を含めた不具合発生時の原因究明と対策検討

※出張あり(客先での打ち合わせ、アプリケーション作業、不具合調査等のために出張が発生します)

※業務比率は、社内60%~75%、社外25%~40%です(時期により変動)。

#### チーム組織構成:

EBU (Engine Business Unit)への配属となります。

### Application & Quality Engineering, EBU

We are looking for a talented **Application & Quality Engineering** to join our team specializing in Service for our Engine Business Unit in Tokyo, Japan.

This dual customer/product focused position serves as the senior technical liaison between OEMs and represents our customers during new product development programs.

- Applying Cummins' products to customer vehicles requires the development of technical specifications, implementing new design configurations, and delivering high performance, low-cost equipment and system solutions integrated with customers' products in a variety of applications
- Integrating high quality and optimized customer solutions requires the interaction with sales and marketing teams.
- Obtains input and negotiates with Subject Matter Experts and Value Package Introduction (VPI) Teams and delivers product data and installation requirements to Application Engineers and OEMs
- Makes decisions in the areas of product selection, design, and integration that impact OEM machine performance, optimization and quality
- Applies and improves processes such as Installation Quality Assurance, OEM integration and product selection and tools such as Advisor, Cummins OnLine Specifications (COLS) and Global Customer Engineering (GCE) required to support the processes and enable high quality decision making.
- Develops strong working relationships with customer technical counterparts to serve as their primary liaison to deliver specialized product technical information, manage product specifications, communicate product change information, conduct complex installation issue resolutions and facilitate customer requests
- Applies technical expertise in the areas of product, application and market knowledge to support OEM product selection and equipment design
- Leads the translation of customer needs and "voice of the customer" into functional product requirements to provide input on program-related decisions
- Serves as customer/market advocate inside Cummins during participation in new product development programs, design reviews and product change request processes
- Ensures products are applied and installed correctly to meet customer system requirements and environments
- Assures installation quality by validating prototype machine performance and ensuring installations meet Cummins requirements
- Utilizes Analysis Led Design (ALD) and Six Sigma tools to optimize product and system performance
- Proposes innovative customer-focused initiatives and projects

- Assists with the transfer of knowledge through coaching and mentoring less experienced engineers
- Provides independent leadership of smaller business impact projects or ownership of complex components, products, systems or services with greater elements of ambiguity over the senior or lead engineer level and with full accountability to the project team.
- Delivers independent execution of established and emerging work processes and systems, while still developing technology or product knowledge.
- Leads the development and improvement of work processes and systems across a functional discipline area within a business unit site.
- Coordinates and directs work amongst technicians and temporary student employees, assists in the transfer of knowledge to lesser experienced engineers through either indirect (scope of influence) or direct management of a small, local group of engineers.
- Provides support and guidance to influence technical direction within a project team and continues to develop proficiency in the competency areas critical to success in the role.
- Operates as a recognized specialist in a discipline or product area within the immediate team.

## Skills

### Native level Japanese language skill is strictly required.

- Technical Customer Management - Represents Cummins to our customers by being the interface for all technical aspects; provides engineering data, documentation and training to customers to support the design and integration of equipment; ensures that the customer's business is not interrupted by managing Cummins' product changes through the use of our change processes and regular communications with Product Development and the customer.
- Product Application Support - Ensures new product information is available by developing and managing accurate and complete technical content in a timely manner to support our customers and the business; provides new options through management of technical systems to support sales to all of our markets; defines installation requirements and develops innovative tools with in-depth, cross-system knowledge and industry experience for successful design and integration.
- Machine Integration and Optimization - Combines various parts or sub-systems into a whole to achieve the output most desired by the customer; applies Cummins' installation requirements using our standard tools, processes and identified best practices to ensure optimization of performance, reliability, cost and quality; analyzes technical issues using proven problem-solving and troubleshooting techniques for rapid resolution.
- Product Installation Quality - Identifies and applies ways to improve machine integration to minimize rework and deliver the best product; applies standard Cummins processes based on the experience and knowledge of product installation experts; ensures that products are installed correctly and meet requirements through an installation review process.
- Product Selection - Guides customers to the best product offerings for their markets and applications; offers best-fit solutions to customers by optimizing product specifications to make Cummins' offerings easy to install into new applications; represents features and benefits of products in terms that customers understand; ensures Cummins' products aren't misapplied through using Cummins' technical information systems, local and application requirements.
- Product Problem Solving - Solves product problems using a process that protects the customer; determines the assignable cause; implements robust, data-based solutions; and identifies the systemic root causes and recommended actions to prevent problem reoccurrence.
- Customer focus - Building strong customer relationships and delivering customer-centric solutions.
- Decision quality - Making good and timely decisions that keep the organization moving forward.
- Drives results - Consistently achieving results, even under tough circumstances.
- Communicates effectively - Developing and delivering multi-mode communications that convey a clear understanding of the unique needs of different audiences.
- Builds networks - Effectively building formal and informal relationship networks inside and outside the organization.
- Resourcefulness - Securing and deploying resources effectively and efficiently.

- Manages complexity - Making sense of complex, high quantity, and sometimes contradictory information to effectively solve problems.

### Education, Licenses, Certifications

- College, university, or equivalent Bachelor's degree in Engineering or other relevant technical disciplines is required.
- This position may require licensing for compliance with export controls or sanctions regulations.

### Experience

- Prior Senior or Lead Engineer equivalent work experience in a relevant discipline area is required with a demonstrated track record of technical problem solving and quality decision making. Knowledge of MS Office tools is preferred

### Requirement of hired employee's skills:

#### 1. Application engineering

- Knowledge of the diesel engine's component included electronic control & electrical& Performance evaluation
- Skill of making the document & report to send to the customer.

#### 2. Quality engineering

- Suggestion of the root cause to Investigate what is caused when the part is broken.
- Skill of making the document & report to send to the customer

#### 3. Communication

- Work with customer in Japan with honest and respective.
- Need to explain about various engineering topics in Japanese.
- Can communicate with our global employees in English.

Even though speaking English is not well, it is no problem if he is positive to learn English by himself.

#### 4. Flexibility

- We need to work with the global communication in the world. So, working time needs the flexibility. Basic working time is 9:00-17:30 pm ( core time : 11:00-15:00),but we may have the teleconference even in the early morning or night time.
- Business trips :mainly domestic trips to visit OEM for application engineering work, the issue solution for failure investigation, and etc. As it depends on the work progress, the business trip per month may be 25-40%.

Japanese language proficiency is strictly needed.

#### 【組織】

カミンズジャパン株式会社

〒105-0022 東京都港区海岸1-16-1 ニューピア竹芝サウスタワー15F 電話:03-6631-6400 <http://www.cummins.jp/>

代表: エリック・ウォーターズ

設立: 1961年

従業員数: 約100名

#### 【募集条件】

募集人数:1名

入社日:内定から1か月程度 応相談

・語学力

日本語 ネイティブレベル

英語 ビジネスレベル以上 電話会議、メールなどすべてにおいて英語使用の機会があります。

・勤務体制

新型コロナウイルス感染防止のため、当面在宅勤務  
(入社直後は、新入社員研修などのためにご出社いただけます。)

【勤務条件・待遇など】

勤務地:竹芝オフィス  
雇用形態:正社員(試用期間3か月)  
年俸:ご経験・スキルに応じます。  
固定賞与:4か月分(上記年俸に含まれます。)

業績連動型賞与:あり

就業日時:平日、フレックスタイム制(コアタイム11:00-15:00) 1日の所定労働時間7.5H

休日・休暇:土日祝日、年末年始(12/30-1/3)、有給休暇(初年度最大12日)、病気休暇(年3日)、特別休暇

その他:通勤手当、社会保険完備、給与見直し(年1回)、退職金制度、慶弔金制度、福利厚生プログラムあり、従業員共済会加入、保険加入(団体生命保険、傷害保険)など

定年60歳(再雇用実績有。但し条件あり)

【選考プロセス】

※面接はすべて日本語と英語で行います。Zoom又はSkypeを使いビデオ面接で最終まで行います。

①書類選考(履歴書、職務経歴書、英文レジュメ 全てご提出ください)

②1次(2次面接の追加の可能性もあり)面接(上司など)

③最終面接(人事部長など複数名を予定)

④バックグラウンドチェック(リファレンスチェック2名も含む)

状況によりプロセスが変更になる場合があります。

スキル・資格

応募資格:

- 年数不問
- ディーゼルエンジンに関する知識・ご経験をお持ちの方

※語学力必須(日本語・ビジネスレベル英語)

具体的には...

- ・電気制御、電気、性能評価を含めたディーゼルエンジンの知識がある
- ・エンジン部品が壊れた原因を見出し、改善の提案ができる
- ・顧客への報告書の作成ができる 等

<語学力>

- 日本語:ネイティブレベル
- 英語:ビジネスレベル以上

→お客さま対応は日本語でのやり取りがほとんどです。社内トレーニングや、海外の工場やチームとコミュニケーションをとる機会などに、英語を使用する機会が多くあります。

会社説明

**A Global Power Leader.**

グローバルパワーリーダーであるカミンズは、パワーソリューションの設計・製作・流通を行う、様々な事業部を包括する会社です。カミンズが手掛ける製品群は、ディーゼル及び天然ガスエンジン、ハイブリッド、電気プラットフォーム、バッテリーシステム、燃料システム、制御、エアハンドリング、フィルター、排出ガスのソリューション、電力発電システムを含む関連技術など、多岐にわたります。

米インディアナ州コロンバスに本社を置くカミンズは、1919年の創業以来、成長を続けており、現在58,600人あまりの従業員とともに、より良い世の中のために取り組んでいます。また、カミンズは、約190の国と地域で、約500の直営及び独立系代理店、約7,500のディーラーネットワークを通して、お客様に近いところで製品とサービスをお届けしています。

カミンズの2017年の売上高は、204億ドル。純利益は、10億ドルを記録しました。

詳しくは、本社ホームページ[www.cummins.com](http://www.cummins.com)もしくは、  
当社のSNS[www.twitter.com/cummins](https://twitter.com/cummins)、[www.youtube.com/cumminsinc](http://www.youtube.com/cumminsinc)をご覧ください。

カミンズは、日本法人としてカミンズジャパン株式会社、Cummins Filtration Japanの2社を設立しました。メインオフィス、ディーラートレーニングセンター、倉庫及び全国11ヶ所の公認ディーラーを通して、全てのカミンズエンジン、発電機、部品の販売、サービス及び技術支援を行っています。

カミンズジャパン株式会社は、国内で稼働しているカミンズエンジンの部品とサービスを提供すべく、1961年に東京に設立されました。カミンズはこの50年間で、東京の小規模なオフィスから日本のOEM及びユーザー向けにサービスを提供する多角的会社へと成長しました。カミンズジャパンは、建設、鉄道、鉱業、船舶、政府機関、発電装置、トラック・バス、農業といったあらゆる業界のお客様に、エンジン、発電装置、エンジンコンポーネント、サービス及び部品を供給しています。

年々厳しさを増す排出ガス規制を満足するカミンズのエンジンと発電機は、都心や山間僻地、データセンター、工場及び各種商業施設で、安定的かつクリーンな動力と電源を供給することで、カミンズの技術が、今この瞬間も進歩し続けていることを証明しています。増え続けるカミンズエンジン及び発電機の国内におけるアフターマーケットの需要、そして海外市場の開拓に励んでいるお客様に、グローバルスタンダードを満足する優れた製品とサービスを提供しているという大きな責任感と誇りを持ち、信頼できる企業になれるよう取り組んでいます。

必要な時、すぐ手に入る優れた製品、信頼できるアプリケーションサポート、アフターマーケットサービス、頼れるサポートは、カミンズのお客様への約束です。カミンズの目標は、お客様のビジネスの成功を後押しし、お客様の装置が常にベストパフォーマンスで稼働できるようサポートすることです。