【外資系自動車部品】SCM・生産計画アナリスト｜横浜・静岡

SAPやIBPの使用経験がない方も、研修を通じて必要な知識を身につけられます

募集職種

人材紹介会社
モーガン・マッキンリー

求人ID
1619176

業種
銀行・信託銀行・信用金庫

雇用形態
正社員

勤務地
神奈川県

給与
経験考慮の上、応相談

更新日
2026年11月09日 00:00

応募必要条件

職務経験
3年以上

キャリアレベル
中途経験者レベル

英語レベル
流暢レベル

日本語レベル
流暢レベル

最終学歴
大学卒： 学士号

現在のビザ
日本での就労許可が必要です

募集要項

外資系自動車電子部品メーカーにて、工場の生産計画・在庫管理・サプライチェーン業務を支援するSCM・生産計画アナリスト（Supply Chain Analyst）を募集しています。

勤務地は横浜、または静岡県西部の工場です。

本ポジションでは、製造データや在庫情報の分析を通じて、効率的な生産計画の策定と安定した製品供給をサポートします。

SAPやIBPの使用経験がない方も、研修を通じて必要な知識を身につけられます。

年間休日129〜131日。退職金や福利厚生制度、各種休暇が充実した環境で安心して働ける環境です。

主な職務内容

- **生産計画、製造実績、在庫データ**の収集・分析による生産管理業務の支援
- **Excel、SAP、IBP**を活用したサプライチェーンデータの集計・分析
- 生産スケジュール、在庫水準、顧客納期に関する**KPIのモニタリング**
- 生産能力、在庫効率、製品供給に影響する課題の特定と改善支援
- 製造部門や関連部署との連携による生産計画と顧客納期の調整
- 国内生産品に関する**在庫管理・調達計画**のサポート
- 社内関係者やサプライヤーとの調整による部材供給・生産準備の円滑化
- 生産計画に必要なデータ分析、管理資料、レポートの作成
- 生産管理・サプライチェーン上の課題解決に向けた関係部署とのコミュニケーション
- **生産計画、在庫管理、サプライチェーン業務**の継続的な改善活動の支援

A leading automotive component manufacturer is seeking a Supply Chain Analyst to work in Yokohama or east Shizuoka. It will support production planning, inventory management, and supply chain operations at its plant.

In this role, you will analyze manufacturing data, monitor inventory levels, and support efficient production planning to ensure reliable customer deliveries. Using **Excel, SAP, and Integrated Business Planning (IBP)** systems, you will track operational KPIs, identify potential supply chain issues, and provide data-driven insights to improve manufacturing efficiency.

You will work within a small team responsible for domestic product planning and procurement, collaborating closely with manufacturing departments, suppliers, and overseas operations.

This is an opportunity to develop your career in **Supply Chain Management (SCM), Production Planning, Inventory Control, and Automotive Manufacturing** within an international manufacturing environment.

Key Responsibilities

- Analyze **production planning, manufacturing, and inventory data** to support operational decision-making.
- Collect, consolidate, and analyze supply chain data using **Microsoft Excel, SAP, and IBP**.
- Monitor **key performance indicators (KPIs)** related to production schedules, inventory levels, and customer deliveries.
- Identify potential issues affecting manufacturing capacity, inventory efficiency, and supply chain performance.
- Collaborate with production and manufacturing departments to align production plans with customer delivery requirements.
- Support **inventory control and procurement planning** for domestically manufactured automotive components.
- Coordinate with internal stakeholders and suppliers to ensure timely material availability and production readiness.
- Prepare data analyses and operational reports to support production planning decisions.
- Communicate proactively with relevant departments to resolve production planning and supply chain challenges.
- Support continuous improvement initiatives across **production planning, inventory management, and supply chain operations**.

スキル・資格

必須条件 経験・資格：

- 大学卒以上
- 関連実務経験 3年程度（例：製造業、サプライチェーン、物流、生産管理など）
- 数値データを分析し、製造・オペレーション情報を読み解く能力
- Microsoft Excel 中級（VLOOKUP、SUMIFなどの関数）
- Microsoft Word、PowerPointの基本的な操作スキル
- 普通自動車運転免許

ソフトスキル：

- 社内部門や外部サプライヤーと円滑に連携し、主体的に調整を進めるコミュニケーション能力
- 計画上の課題を特定し、実務的な解決策の立案を支援する分析力・論理的思考力
- 顧客の要求と製造上の制約の両立に向けて、粘り強く柔軟に対応できる力
- 部門間の合意形成を促進する交渉力と協調性
- 計画業務を着実に前進させる積極性と主体性

語学力：

- **日本語：**流暢
- **英語：**中級程度（目安：TOEIC 600点。海外オフィスとのやり取りあり）

歓迎条件

- 生産計画または在庫分析の実務経験
- SAPまたはIBPの使用経験
- Excel VBAの実務スキル
- 自動車業界、または車載電子部品の製造に関する実務経験

採用企業について
外資系自動車電子部品メーカー。

日本法人の本社は神奈川県。静岡県西部に製造拠点を持ち、日本の自動車メーカーなどに最先端の電子部品を提供しています。

サプライチェーン部門では、自動車部品の安定供給を実現するため、生産計画、調達、在庫管理、製造オペレーションを一体的に管理しています。

この求人がおすすめの理由
- 生産計画、在庫分析、自動車業界のサプライチェーン業務に関する専門知識と実務スキルを習得
- SAPやIBPも未経験から研修あり
- 海外工場や海外のマネジメントチームとの連携を通じて、国際的な業務経験を積める
- フレックスタイム制あり（コアタイム11:30〜13:30）
- リモートワーク可
- 年間休日129〜131日（土日祝日や季節休暇を含む）
- 退職金制度、財形貯蓄制度、食事手当、通勤手当、社員食堂などの福利厚生充実
- 産前産後休業、育児休業、介護休業、病気休暇に加え、各種特別休暇制度も

Required Skills and Qualifications**Experience:**
- **3+ years of professional experience**, preferably in manufacturing, supply chain, logistics, production operations, or a related field.
- Bachelor's degree or higher.
- Intermediate proficiency in **Microsoft Excel**, including functions such as **VLOOKUP and SUMIF**.
- Working knowledge of **Microsoft Word and PowerPoint**.
- Strong numerical analysis skills and the ability to interpret manufacturing and operational data.
- Ability to support production planning and inventory management through data analysis.
- Valid driver's license.

Soft Skills:
- Strong analytical thinking and problem-solving abilities.
- Proactive communication skills for coordinating with manufacturing departments, internal teams, and external suppliers.
- Strong collaboration and negotiation skills to align different stakeholder requirements.
- Persistence and resilience when balancing customer delivery expectations with production constraints.
- Ability to identify operational issues and recommend practical improvements.
- Energetic, self-motivated approach with a strong sense of initiative.
- Strong organizational skills and attention to detail.

Language Requirements:
- Japanese: Fluent
- English: Fluent

Preferred Skills & Qualifications
- Previous experience in **production planning, manufacturing planning, or inventory analysis**.
- Practical experience using **SAP or Integrated Business Planning (IBP)** systems.
- Proficiency in **Excel VBA** for data processing and reporting automation.
- Experience in the **automotive industry or automotive electronic component manufacturing**.
- Familiarity with procurement planning, inventory control, or supply chain KPI management.
- Experience coordinating with overseas factories, suppliers, or international supply chain teams.

About the Company
An established automotive component manufacturer with an office in Yokohama, and a production facility in east Shizuoka Prefecture.

The company's supply chain organization manages production planning, procurement, and inventory operations to support the reliable supply of automotive components to customers.

Working closely with domestic manufacturing departments and overseas operations, the organization focuses on efficient production scheduling, inventory optimization, and strong coordination across its manufacturing and supply chain network.

Why You'll Love Working Here
- Build practical expertise in **Supply Chain Management, Production Planning, Inventory Analysis, and Automotive Manufacturing**.
- Receive **SAP and IBP training**, even if you have not previously used these systems.
- Gain international exposure through collaboration with **overseas factories and management teams**.
- Work in a focused team with opportunities to contribute directly to manufacturing and supply chain performance.
- Enjoy **flexible working hours**, with core time from **11:30 AM to 1:30 PM**.
- Benefit from **129-131 annual holidays**, including weekends, national holidays, and seasonal breaks.
- Access **remote work and work-from-home arrangements**, subject to operational requirements.
- Enjoy **minimal overtime** and a work environment that supports work-life balance.
- Receive retirement allowances, employee savings benefits, meal allowances, and transportation support.
- Access an on-site employee cafeteria.
- Benefit from maternity leave, childcare leave, family care leave, sick leave, and additional personal leave programs.

会社説明

Morgan McKinleyは国際的な人材コンサルティング会社として、さまざまな業界・分野をリードする採用企業様と、スペシャリストとしてのスキルを有する人材とを結びつけるお手伝いをしています。1988年の創立以来、Morgan McKinleyの名は、「卓越した質のサービス」「市場知識の豊富さ」「No.1企業であり続けようとする強い意志」、そして何よりも「実績」を体現する会社として知られています。

リクルーティング スペシャリストである弊社コンサルタントまでお気軽にお問い合わせください。