Production Quality Controller 独占求人

米国本社 80か国以上の自動車ビジネスに最先端のソリューションとサービスを提供

募集職種

採用企業名
MSXインターナショナル株式会社

求人ID
1616664

業種
自動車・自動車部品

会社の種類
外資系企業

雇用形態
正社員

勤務地
愛知県, 豊橋市

給与
500万円 ~ 1000万円

ボーナス
給与： ボーナス込み

勤務時間
9:00〜18:00（休憩1時間）※フレックス制度あり（業務に応じて柔軟に対応）

休日・休暇
土・日・祝日、夏季休暇、年末年始休暇、ウェルネスデー

更新日
2026年11月27日 00:00

応募必要条件

職務経験
6年以上

キャリアレベル
中途経験者レベル

英語レベル
ビジネス会話レベル (英語使用比率: 25%程度)

日本語レベル
ビジネス会話レベル

その他言語
フランス語 - 基礎会話レベル

フランス語歓迎（必須ではありません）

最終学歴
大学卒： 学士号

現在のビザ
日本での就労許可が必要です

募集要項

Job Description – Production Quality Controller

Mission Title

Production Quality Controller

Mission Description

- Mission focused on product and process quality within the Vehicle Preparation Center (VPC) located in Toyohashi, Japan.
- Lead KPI reviews with manufacturing plants: provide defect evidence, discuss corrective action plans, breakpoints, etc.
- Ensure compliance with quality standards within the VPC and lead reviews with suppliers.
- Review customer claims and follow up action plans within VPC
- Improve quality control efficiency at VPC while balancing time, cost, and customer satisfaction.
- Support production in finding solutions to reduce output lead time
- Support quality gate activities at VPC and the launch of quality campaigns.
- Support operator training.
- Support controls along the supply chain (from factory to customer).
- Provide transversal support with other teams

スキル・資格

Required Qualities

- English and Japanese fluency are essential for the position. French language is also requested for communication with manufacturing plants in Europe.
- Strong interpersonal skills and adaptability (short deadlines, cross-functional topics).
- Excellent communication skills are important to this role
- Interest in the automotive industry.

Technical Skills

- Mastery of office tools (Excel, PowerPoint) is required
- Experience in product and/or process quality is preferred.
- Programming skills (VBA, application development) are a plus.

Desired Profile

Degree: Graduate Engineering School

Justification

This position will be the interface between the global team (manufacturing plants, project teams, suppliers, etc.) and the local team (VPC suppliers, product team, aftersales, etc.) to support all quality-related activities of the VPC.

会社説明