



Morgan
McKinley

【外資系ファウンドリ】薬液・工場設備エンジニア | 三重

福利厚生も充実。

募集職種

人材紹介会社

モーガン・マッキンリー

求人ID

1616503

業種

銀行・信託銀行・信用金庫

会社の種類

外資系企業

雇用形態

正社員

勤務地

三重県

給与

経験考慮の上、応相談

更新日

2026年10月08日 20:24

応募必要条件

職務経験

3年以上

キャリアレベル

中途経験者レベル

英語レベル

流暢

日本語レベル

流暢

最終学歴

大学卒：学士号

現在のビザ

日本での就労許可が必要です

募集要項

大手外資系ファウンドリ企業にて、半導体製造工場の薬液設備を担当するファシリティエンジニアを募集しています。

本ポジションでは、半導体工場内の薬液自動供給・回収システム、配管、計装設備、クリーンルーム関連設備を中心に、設備設計、施工管理、安全管理、技術開発、運用改善まで幅広く担当します。

工場・プラント設備や薬液関連設備のエンジニアリング経験を活かし、先端半導体の安定生産を支える重要なインフラの構築・改善に携われるポジションです。

主な職務内容

- ・工場内の薬液設備のエンジニアリング・管理（自動薬液供給・回収システム、配管、計装設備など）
- ・半導体工場の薬液インフラに関する技術の研究開発
- ・薬液設備の施工管理、技術開発、安全エンジニアリング
- ・クリーンルーム設備インフラの設計・継続的な技術改善

Join a leading **semiconductor manufacturing company in Mie, Japan** as a Semiconductor Facilities Engineer, taking responsibility for the engineering, construction, safety and operational management of chemical infrastructure within a large-scale semiconductor fabrication facility.

This role focuses on **automated chemical supply and recovery systems, piping, instrumentation and cleanroom facility infrastructure**. You will lead engineering projects covering facility design, construction management, technical development and continuous improvement to support safe and reliable semiconductor manufacturing operations.

This is an opportunity for an experienced facilities or plant engineer to apply their expertise within an advanced **semiconductor fab environment** while contributing to the development and improvement of critical manufacturing infrastructure.

Key Responsibilities

- ・ Engineer and manage **chemical facilities and equipment** within a semiconductor manufacturing plant, including automated chemical supply and recovery systems.
- ・ Design and manage piping, instrumentation and associated infrastructure supporting chemical operations.
- ・ Lead research and development initiatives for technologies related to **chemical infrastructure within semiconductor fabs**.
- ・ Oversee construction management, technical development and safety engineering for plant chemical equipment.
- ・ Execute engineering design and continuous technical improvements for **cleanroom and manufacturing facility infrastructure**.
- ・ Identify technical and operational issues and implement improvements that enhance facility safety, reliability and performance.
- ・ Coordinate with internal stakeholders and relevant technical teams throughout engineering and construction projects.
- ・ Take ownership of facility engineering projects from technical planning through implementation and operational support.

スキル・資格

必須条件 経験・資格：

- ・ 薬液設備または薬液関連機器の管理、技術開発、設計、施工のいずれかに携わった実務経験
- ・ 高等専門学校（高専）卒以上

ソフトスキル：

- ・ エンジニアとしての自立性
- ・ 技術開発や施工管理を主体的にリードできる積極性
- ・ 設備やプロセスの継続的な改善を推進できる問題解決能力
- ・ 技術をわかりやすく伝えるコミュニケーション能力
- ・ 関連部署との調整能力

語学力：

- ・ 日本語：流暢
- ・ 英語：流暢
- ・ 中国語：日常会話レベル歓迎（但し必須ではありません）

歓迎条件

- ・ 工場設備やクリーンルーム設備の管理、設計、エンジニアリング経験
- ・ 高圧ガス設備、超純水設備、排水処理設備のエンジニアリング経験
- ・ 高圧ガス製造保安責任者、公害防止管理者などの関連資格

採用企業について

外資系ファウンドリ（半導体受託製造）企業。

大規模な半導体製造拠点を運営し、先端ロジックデバイスの製造を手掛けています。

報酬・手当

- ・ 安定した給与制度・昇給制度
- ・ 年2回の賞与
- ・ 残業代全額支給（1分単位で計算）
- ・ 通勤費全額支給
- ・ 家族手当・住宅手当（対象者）

休日・働き方

- ・ 年間休日126日
- ・ 完全週休2日制
- ・ 長期休暇あり
- ・ 有給休暇23日

福利厚生

- 確定拠出年金制度
- 選択型カフェテリアプラン

この求人がおすすめの理由

- 半導体工場の重要インフラ：薬液供給・回収、配管、計装設備などを担当
- 幅広い業務領域：設備設計、施工管理、安全管理、技術開発、改善まで経験
- 技術開発に携われる：薬液インフラに関する研究開発をリード
- グローバルな環境：大手外資系ファウンドリで先端半導体の製造を支える
- 働きやすい環境：年間休日126日、有給23日、長期休暇、フレックス制度あり
- 充実した待遇：年2回の賞与、残業代1分単位支給、確定拠出年金など

転職のご相談もお気軽にどうぞ。

Required Skills and Qualifications **Experience:**

- Over **3 years of relevant engineering experience**.
- Practical engineering experience involving the management, technical development, design or construction of **chemical facilities or chemical equipment**.
- Experience supporting engineering projects involving industrial plant or facility infrastructure.
- Technical College (KOSEN) qualification or higher.

Soft Skills:

- Ability to work independently as a facility engineer and take ownership of technical development and construction management activities.
- Strong **problem-solving skills** with the ability to drive continuous process and facility improvements.
- Effective technical communication and stakeholder coordination skills.
- Ability to manage engineering responsibilities reliably while working within a structured manufacturing environment.

Language Requirements:

- **Japanese:** Fluent
- **English:** Fluent
- Ability to communicate effectively with technical stakeholders in an engineering and manufacturing environment.

Preferred Skills & Qualifications

- Conversational **Chinese language proficiency**.
- Experience managing, designing or engineering **factory and cleanroom facility equipment**.
- Engineering experience involving **high-pressure gas facilities, ultrapure water systems or wastewater treatment plants**.
- Professional certification such as **High Pressure Gas Production Safety Manager** or **Pollution Control Manager**.
- Experience supporting facility engineering within semiconductor or other advanced manufacturing environments.

About the Company

Our client is a major **contract semiconductor manufacturing company** operating large-scale fabrication facilities and delivering advanced logic device solutions.

The organisation combines sophisticated semiconductor manufacturing capabilities with a structured, technology-driven engineering environment. Its facilities teams play an important role in maintaining and improving the critical infrastructure required for reliable, safe and efficient semiconductor production.

This position provides an opportunity to build specialist expertise in **semiconductor facility engineering, chemical systems and cleanroom infrastructure** within a large-scale manufacturing operation in Mie.

Why You'll Love Working Here

- **Competitive compensation:** Benefit from stable compensation with structured salary progression and twice-yearly bonuses.
- **Overtime compensation:** Overtime is calculated and paid in one-minute increments.
- **Excellent work-life balance:** Enjoy **126 annual holidays**, standard two-day weekends and extended seasonal breaks.
- **Generous paid leave:** Receive up to **23 days of paid leave**.
- **Comprehensive benefits:** Access corporate defined contribution pension programmes and customisable cafeteria benefit plans.
- **Additional allowances:** Benefit from full commuting cost coverage as well as applicable family and housing allowances.
- **Advanced manufacturing environment:** Develop specialist expertise in **semiconductor fab facilities, chemical supply systems and cleanroom infrastructure**.
- **Engineering ownership:** Lead technical development, construction management and continuous facility improvement initiatives.
- **Technical career development:** Expand your knowledge across chemical facilities, plant engineering, safety engineering and advanced semiconductor manufacturing.

Don't Miss Out - Apply Now!

会社説明

Morgan McKinleyは国際的な人材コンサルティング会社として、さまざまな業界・分野をリードする採用企業様と、スペシャリストとしてのスキルを有する人材とを結びつけるお手伝いをしています。1988年の創立以来、Morgan McKinleyの名は、「卓越した質のサービス」「市場知識の豊富さ」「No.1企業であり続けようとする強い意志」、そして何よりも「実績」を体現する会社として知られています。

リクルーティングスペシャリストである弊社コンサルタントまでお気軽にお問い合わせください。