



【メカニカルエンジニア】製造工程における生産設備、検査治具の設計や最適レイアウト検討など | 英文メール・英語資料読解あり

スペイン本社 世界最大の自動車プレス部品メーカー

募集職種

採用企業名

ゲスタンプ・ホットスタンピング・ジャパン株式会社

求人ID

1595354

部署名

生産技術部 生産技術課

業種

自動車・自動車部品

会社の種類

外資系企業

雇用形態

正社員

勤務地

三重県, 松阪市

最寄駅

大阪線、伊勢中川駅

給与

650万円～経験考慮の上、応相談

勤務時間

8:00~17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00)

更新日

2026年06月09日 17:44

応募必要条件

職務経験

3年以上

キャリアレベル

中途経験者レベル

英語レベル

ビジネス会話レベル

日本語レベル

ネイティブ

最終学歴

高等学校卒

現在のビザ

日本での就労許可が必要です

募集要項

《募集要項・本ポジションの魅力》

- ・生産設備や治具設計、工場レイアウト検討を担うメカニカルエンジニア
- ・新規設備導入から量産立上げ、改善活動まで幅広い工程に携われる
- ・工場全体の設備改善に関与し、自身の設計成果を現場で実感できる
- ・フレックスタイム制、年間休日121日、転勤なしで安定して働ける

【業務内容】

当社は世界最大の自動車プレス部品メーカー、ゲスタンプ・オートモション社の日本生産拠点です。当社の製造工程(レーザー加工および溶接工程)における生産設備、部品棚、運搬台車、検査治具などの設計、最適レイアウト検討などをご担当いただきます。新規設備導入から量産立上げ、既存ラインの改善までプロセスエンジニアとタイアップして、工場全体に幅広く携わるポジションです。

<主な業務内容>

- ・新規設備の仕様作成
 - 新規設備導入に当たり、設備計画チーム、プロセスエンジニアとの仕様づくり
 - ゲスタンプグローバルスタンダードを踏まえた設備仕様作成
- ・量産立上げ
 - レーザー加工および抵抗溶接生産設備のデザインレビュー時における設備仕様確認
 - 機械図面チェック
 - 検査治具、運搬台車、部品棚など生産に必要な周辺機器の設計
- ・プロセスエンジニアとの改善活動
 - 改善活動における製作物の設計、治具改修図面の製図など
- ・工場のレイアウト検討
 - CADを使った工場の最適レイアウト検討
- ・地域本社との技術連携(外資系ならではの)
 - グローバル標準の展開

■募集背景：

業容拡大に向けた増員

■この仕事の魅力：

- ・裁量が大きく、工場全体の設備に関われる
- ・外資系ならではのグローバル環境でスキルが磨ける
- ・レーザーブランキングなど最新設備に触れられる
- ・設備導入や工場改善プロジェクトなど、成果が見えやすい
- ・設備計画・生産・品質との距離が近く、技術者として成長できる

【雇用形態】

正社員

※試用期間あり、6ヶ月

【給与】

年収：650万円程度

基本給：376,000円以上、固定残業代 88,156円以上（30H/月支給、30H超過分は別途残業代として支給）

■賞与：ターゲットは月次給(基本給+固定残業代)の2ヶ月分。前年度実績平均 1.8ヶ月。

【就業時間】

8:00~17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00)

【勤務地】

三重県松阪市

■アクセス：伊勢中川駅より徒歩約30分

■転勤：なし

【休日休暇】

- ・年間休日121日

【待遇・福利厚生】

- ・確定拠出年金
- ・団体生命保険加入
- ・定年65才(70才まで再雇用の可能性あり)

スキル・資格

【必須要件】

- ・自動車業界、またはFA業界での2D、3D CADの実務経験(3年以上)
- ・2D、3D CADの基本操作(2D、3Dどちらも必須)
- ・機械図面、設備仕様書の読解能力
- ・機械製図の基礎知識
- ・単品部品の図面作成、または簡単な組立図の図面作成能力
- ・製造現場でのコミュニケーション能力(設備メーカー、現場オペレーター、品質部門など)
- ・英語でのメール対応や英語の技術資料の読解

【歓迎要件】

- ・生産設備設計経験

- PLCや制御設計経験
- 英語または中国語での円滑なコミュニケーション

【求める人物像】

- 製造現場での課題を自ら見つけ、改善に主体的に取り組める方
- 現場スタッフ・設備メーカー・海外技術チームなど、多様な関係者と円滑にコミュニケーションを取れる方
- ものづくりや設備技術に強い興味があり、新しい技術を学び続ける意欲のある方
- 安全・品質・コスト・納期の観点から、バランスよく判断しながらプロジェクトを推進できる方
- 困難な状況でも原因を分析し、粘り強く改善策を実行できる方
- 外資系企業での仕事に興味があり、必要に応じて英語の読み書きに抵抗のない方

【選考について】

- 募集人数：1名
- 面接回数：2~3回

会社説明