



【制御技術エンジニア】PLC制御に関わる新規設備の電気仕様確認、立ち上げサポートなど | PLC制御設計の実務経験者を募集

スペイン本社 世界最大の自動車プレス部品メーカー

募集職種

採用企業名

ゲスタンプ・ホットスタンピング・ジャパン株式会社

求人ID

1595353

部署名

生産技術部 生産技術課

業種

自動車・自動車部品

会社の種類

外資系企業

雇用形態

正社員

勤務地

三重県, 松阪市

最寄駅

大阪線、伊勢中川駅

給与

650万円～経験考慮の上、応相談

勤務時間

8:00~17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00)

更新日

2026年06月16日 01:00

応募必要条件

職務経験

3年以上

キャリアレベル

中途経験者レベル

英語レベル

ビジネス会話レベル

日本語レベル

ネイティブ

最終学歴

高等学校卒

現在のビザ

日本での就労許可が必要です

募集要項

《募集要項・本ポジションの魅力》

- ・自動車部品工場のPLC制御設計や設備導入、量産立上げ支援を担当
- ・新規設備導入から改善活動まで幅広く携わり、技術者として成長できる
- ・工場全体の自動化や省人化を推進し、成果を実感しながら活躍できる
- ・フレックスタイム制、年間休日121日、転勤なしで働きやすい環境

【業務内容】

当社は世界最大の自動車プレス部品メーカー、ゲスタンプ・オートモシオン社の日本生産拠点です。当社の製造工程(レーザー加工および溶接工程)における生産設備のPLC制御に関する新規設備の電気仕様確認、立ち上げサポート、検査治具の制御設計などをご担当いただきます。新規設備導入から量産立ち上げ、既存ラインの改善まで制御を通して幅広く携わるポジションです。

<主な業務内容>

- ・新規設備の電気仕様作成
 - 新規設備導入に当たり、設備計画チーム、プロセスエンジニアとの仕様づくり
 - ゲスタンプグローバルスタンダードを踏まえた電気仕様作成
- ・量産立上げ
 - レーザー加工および抵抗溶接生産設備のデザインレビュー時における電気仕様確認
 - 設備メーカーとの制御に関する折衝、デバッグのサポート
 - 立ち上げ作業の制御に関するサポート
 - 電気図面確認
- ・プロセスエンジニアとの改善活動
 - 改善活動における電気制御に関するアイテムの推進
- ・自動化・省人化の企画提案
 - デジタルツール・IoT・データ分析の活用
- ・地域本社との技術連携(外資系ならでは)
 - グローバル標準の展開

■募集背景：

業容拡大に向けた増員

■この仕事の魅力：

- ・裁量が大きく、工場全体の設備に関われる
- ・外資系ならではのグローバル環境でスキルが磨ける
- ・レーザーブランキングなど最新設備に触れられる
- ・設備導入や工場改善プロジェクトなど、成果が見えやすい
- ・設備計画・生産・品質との距離が近く、技術者として成長できる

【雇用形態】

正社員

※試用期間あり、6ヶ月

【給与】

年収：650万円以上

基本給：376,000円以上、固定残業代 88,156円以上（30H/月支給、30H超過分は別途残業代として支給）

■賞与：ターゲットは月次給(基本給+固定残業代)の2ヶ月分。前年度実績平均 1.8ヶ月。

【就業時間】

8:00~17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00)

【勤務地】

三重県松阪市

■アクセス：伊勢中川駅より徒歩約30分

■転勤：なし

【休日休暇】

- ・年間休日121日

【待遇・福利厚生】

- ・確定拠出年金
- ・団体生命保険加入
- ・定年65才(70才まで再雇用の可能性あり)

スキル・資格

【必須要件】

- ・自動車業界、またはFA業界でのPLC制御設計の実務経験(3年以上)
- ・三菱電機またはキーエンスでの新規ラダー作成経験
- ・仕様書を読み解き、実機立上げ・デバッグまで完結できる
- ・CADの基本操作(2Dの基本操作ができること、3Dの経験は必須ではない)
- ・製造現場でのコミュニケーション能力(設備メーカー、現場オペレーター、品質部門など)
- ・英語でのメール対応や英語の技術資料の読解

【歓迎要件】

- ・各種産業用ロボット(安川電機、ABBなど)のティーチング経験

- サーボモータ、インバータを用いた位置決め制御の設計経験
- 画像処理センサーを用いた検査工程の制御経験
- 通信ネットワーク(CC-Link, Profinetなど)の構築経験
- 英語または中国語での円滑なコミュニケーション

【求める人物像】

- 製造現場での課題を自ら見つけ、改善に主体的に取り組める方
- 現場スタッフ・設備メーカー・海外技術チームなど、多様な関係者と円滑にコミュニケーションを取れる方
- ものづくりや設備技術に強い興味があり、新しい技術を学び続ける意欲のある方
- 安全・品質・コスト・納期の観点から、バランスよく判断しながらプロジェクトを推進できる方
- 困難な状況でも原因を分析し、粘り強く改善策を実行できる方
- 外資系企業での仕事に興味があり、必要に応じて英語の読み書きに抵抗のない方

【選考について】

- 募集人数：1名
- 面接回数：2~3回

会社説明