



【三重】生産技術エンジニア | 熱間プレス工程 | スペイン本社 | 年収600万～

世界的にトップシェアを誇る、マドリッドに本社を置く自動車部品メーカーの日本法人

## 募集職種

### 採用企業名

ゲスタンプ・ホットスタンピング・ジャパン株式会社

### 求人ID

1554500

### 部署名

生産技術部生産技術課

### 業種

自動車・自動車部品

### 会社の種類

外資系企業

### 雇用形態

正社員

### 勤務地

三重県, 松阪市

### 最寄駅

大阪線、伊勢中川駅

### 給与

650万円～経験考慮の上、応相談

### 勤務時間

8:00～17:00

### 更新日

2026年02月20日 09:00

## 応募必要条件

### 職務経験

3年以上

### キャリアレベル

中途経験者レベル

### 英語レベル

日常会話レベル

### 日本語レベル

ネイティブ

### 最終学歴

高等学校卒

### 現在のビザ

日本での就労許可が必要です

## 募集要項

### <この求人の魅力>

- ・ 熱間プレス工程のプロセス設計・改善業務を担当

- ・グローバル基準で製造プロセスを構築できる
- ・プロセス設計、工程改善、ISO/IATF対応経験
- ・フレックス勤務／年間休日121日

#### 仕事内容

当社の主要工程である熱間プレス・レーザー・溶接工程の内、熱間プレス工程のプロセスエンジニアをご担当いただきます。

- ・アジア本社のエンジニアと協働し生産工程プロセスの検討・改善を進めて頂きます。プロセスには熱間プレス工程でのモノづくりだけではなく、前後工程とのモノの流れや管理方法を含みます。
- ・当社標準や他工場と協調したプロセスの設計を、担当エンジニアと協業しながら検討します。必要に応じて日本独自の要件をフィードバックしながら日本工場として最適なプロセス構築を目指します。
- ・基本的にはISO、IATFに基づいたグローバルスタンダードをベースにプロセス設計を進めます。日本自の基準に固執せずに幅広い視点でモノづくりを俯瞰できる事が求められます。プロセスの構築にあたっては前後工程との連携・整合性を取る為、国内外の社内担当者と協力していく事が求められます。
- ・生産準備を進めていく中で、顧客への状況報告や折衝などの顧客対応が求められます。

#### 募集背景

業容拡大に向けた増員

#### 雇用形態

正社員

試用期間：6か月間

#### 年収

年収650万円程度

基本給 376,000円以上 固定残業代 88,156円以上(30H/月支給、30H超過分は別途残業代として支給)

※賞与ターゲットは月次給(基本給+固定残業代)の2ヶ月分。前年度実績平均 2.0ヶ月。

#### 勤務地

三重県松阪市

伊勢中川駅より徒歩約30分

転勤：無し

#### 勤務時間

8:00~17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00)

#### 休日休暇

年間休日121日

#### 手当・福利厚生

確定拠出年金、団体生命保険加入

定年：65才(70才まで再雇用の可能性あり)

#### 選考内容

募集人数：1名

面接回数：2~3回

---

### スキル・資格

#### 【経験】

- ・冷間、または熱間プレス部品金型の生産準備業務
- ・プレス生産計画業務
- ・プレス工程における生産準備業務(材料セット、搬送装置の設定、設置など)
- ・取引先協力メーカーとの設計打合せや商談。

#### 【資格】

- ・プレス機械作業主任者
- ・床上操作指揮クレーン運転技能
- ・玉掛け技能
- ・Auto CAD基本的な作図。

#### 歓迎

- ・メールや社内チャットでコミュニケーションが出来る英語力(TOEIC\_500点以上)

---

### 会社説明