



## 【品川/製造プロセスエンジニア】国内外の製造グループ会社のものづくり支援/スタンダード市場

DXを見据えた生産工程改善で「ものづくり支援」と一緒に！

### 募集職種

#### 採用企業名

黒田グループ株式会社

#### 求人ID

1553099

#### 部署名

ものづくり支援部

#### 業種

電気・電子・半導体

#### 会社の種類

大手企業 (300名を超える従業員数)

#### 雇用形態

正社員

#### 勤務地

東京都 23区、品川区

#### 最寄駅

山手線、品川駅

#### 給与

650万円～900万円

#### 勤務時間

8:30～17:30(休憩60分)

#### 休日・休暇

完全週休2日制(土・日)、祝日、夏季休暇、年末年始休暇等

#### 更新日

2026年02月10日 10:00

### 応募必要条件

#### 職務経験

6年以上

#### キャリアレベル

中途経験者レベル

#### 英語レベル

ビジネス会話レベル

#### 日本語レベル

ネイティブ

#### 最終学歴

高等学校卒

#### 現在のビザ

日本での就労許可が必要です

### 募集要項

2022年4月より発足した「ものづくり支援部」にて製造プロセスエンジニアを担当いただきます。

#### 業務内容は以下の通り

- 国内・海外のグループ製造会社への「ものづくり支援」に携わって頂きます。
- 既存生産設備・工程を活用した生産オペレーションの効率化を図って頂きます。
- 改善のプロセス設計や機械導入の提案から実装までをグループ製造会社と協業で推進して頂けるのが特徴です。  
※国内出張または海外出張（年4～5回／2～3週間）あり（国外の可能性拠点はタイ・中国・ベトナムです。）  
(変更の範囲)：会社の定める業務（在籍出向及び移籍出向を含む。）

#### <本ポジションの魅力>

国内外のグループ製造会社で工程改善をプロセス設計、IEなどの観点で総合的に改善を実践・指導するエンジニア。IE手法を利用して、設備、作業、レイアウト、管理、運搬、作業工程などを配置や能率、流れ、方法、順序などのデータで科学的に把握し分析することで改善を実践していただきます。

生産技術（射出成型技術、プレス技術、組立生産、自動機設計、ダイキャスト技術）など固有の経験や技術知識を活かして、国内・海外グループ製造会社への業務貢献を実践していただきます。

国内・海外のグループ製造会社とも協業し最適の提案で利益貢献に向けてグローバルかつダイナミックに活動できるとしてもやりがいのあるお仕事です。

#### 雇用形態

無期雇用（試用期間：3ヶ月）

#### 年収

想定年収650万円～900万円  
月給404,500円～502,000円  
※年収は目安です。前職の年収、ポジション、経験等を考慮して待遇いたします。  
昇給に関する事項：有（時期、金額等 毎年4月、社内規程により決定）  
賞与：年2回。社内規程による。

#### 勤務地

黒田グループ 東京本社 〒140-0013 東京都品川区南大井5-17-9  
(変更の範囲)：会社の定める場所（リモートワークを行う場所、在籍出向及び移籍出向を含む。）  
転勤の有無：当面なし  
<最寄駅>  
東京本社:JR京浜東北線 大森駅より徒歩10分  
京浜急行電鉄京急本線 立会川駅より徒歩10分

#### 勤務時間

8:30～17:30（休憩時間60分）  
※時差勤務制度あり  
時間外労働：有

#### 休日休暇

年間休日129日（2024年度）  
土日祝日、夏季、年末年始、会社が指定する日  
慶弔休暇、ボランティア休暇、年次有給休暇、転勤休暇

#### 手当・福利厚生

- 通勤手当：社内規程により支給
- 加入保険：健康保険 厚生年金保険 労災保険 雇用保険
- 屋内原則禁煙（喫煙室あり） ※喫煙可能区域での業務なし
- リモートワークあり：リモートワーク条件は要相談 ※出張と定期的な出社は必要です。

#### <福利厚生>

- 退職金制度、企業年金基金、確定拠出年金、GLTD保険（長期収入サポート制度）、定年後雇用制度、永年勤続表彰制度あり、財形貯蓄制度、慶弔見舞金、加入保険組合の保養施設あり

#### <その他>

- 各種階層別研修、WEB研修、ライフプラン研修ほか

#### スキル・資格

#### 応募必要条件

- 製造業の現場協業を通じての製造工程改善や生産ライン効率化の経験5～10年以上
- 新たな生産技術や作業分析手法の導入経験
- 生産工程管理や必要生産量に見合った生産ライン設計・構築の経験
- 「IE(Industrial Engineering 生産工学)手法」を利用して、工場での作業能率向上を実践できる方。
- 生産技術（射出成型技術、プレス技術、組立生産、自動機設計、ダイキャスト技術）など固有の経験や技術知識を有し、生産現場での改善活動の実践経験のある方。
- 英語でのビジネス会話、メールのやり取りが可能な方（TOEIC 500点以上レベル）

※異なる業界であっても、製造業での製造プロセスエンジニア経験があれば是非お会いしたいです。  
人柄を重視した選考を実施します。

#### 歓迎条件

- 製品製造業界、製造機器業界等のづくりにおける生産技術経験（電気部品・電子部品・自動車部品・樹脂成型品・ハードディスク部品等）

---

#### 選考プロセス

採用時期：要相談  
採用人数：1名  
選考フロー：面接2～3回  
テスト：あり（Web適性試験）

---

#### 会社説明