CareerCross by JAC Recruitment

【サービスエンジニア　西日本担当　Service Engineer】フルリモート勤務＊2026年1月以降入社

スイス本社　総合板金加工機メーカー　30か国以上で事業を展開

募集職種

採用企業名
バイストロニックジャパン株式会社

求人ID
1456366

部署名
サービス

業種
機械

会社の種類
外資系企業

雇用形態
正社員

勤務地
大阪府

給与
500万円 ~ 850万円

勤務時間
9:00〜18:00 フレックスタイム制 (コアタイム 10:00〜14:00)

休日・休暇
完全週休二日制 (土日)、祝日、年末年始、リフレッシュ休暇、有給休暇(入社6か月後に10日付与)

更新日
2025年08月26日 05:00

応募必要条件

職務経験
3年以上

キャリアレベル
中途経験者レベル

英語レベル
日常会話レベル

日本語レベル
ビジネス会話レベル

最終学歴
高等学校卒

現在のビザ
日本での就労許可が必要です

募集要項

★アピールポイント
・スイス本社の当社は2016年に設立したばかりで中途採用が多く、フラットな環境で働くことが出来ます。

・裁量権が大きい企業ですので中途入社でも働きやすく、さまざまな経験が出来ます。
・サービスエンジニア業務は体力負担が大きいと思われがちですが、有休消化率が高いことも魅力です。
・突然の休日・夜間出勤率は低く、上司と相談しながら業務日程を組めます
・休日出勤は100%代休取得
・年休130日

・西日本エリア担当のサービスエンジニアを募集します。

最初は東京にて数か月トレーニング、OJT研修後に関西エリアへ異動していただきます
場合によってはスイス本社/ドイツ工場/韓国でのトレーニングあり

・サービス業務経験あり　板金業界経験者　歓迎
・英語に抵抗ない方、歓迎

■職務内容：
当社サービスエンジニアとして、西日本エリアの板金加工機の据付、修理、保守点検サービス業務をお任せいたします。

■業務内容：
・板金加工用機械の設置、試運転、調整、機械操作及び安全指導
・設備修理、保守点検のサポート、設置後のアフターサービス全般(修理・保守点検)
・サンプル加工、顧客へのデモンストレーション
・海外へのサービスパーツ発注／返却等の在庫管理

■入社後の流れについて：
・先輩社員とのOJTにより機械操作、設置、巡回等の業務を通して指導します。
・オンラインによる研修も準備しているので、安心して業務に取り組んでいただけます。

■製品の特長：
当社のレーザ加工機とプレスブレーキは、鋼、ステンレス鋼、アルミニウム、非鉄金属の加工に使用されています。特に高出力により生産性が高いレーザ加工機はシンプルな動作が可能という点で国内メーカーとの差別化ができ、お客様からも高評価を受けております。

■諸手当

- 交通費全額支給
- 残業手当
- 子供手当（1人5,000／月）　など

■休日・休暇

- 完全週休2日制（土日）
- 祝祭日
- 有給休暇（10日～）
- リフレッシュ休暇
- 病気休暇
- 慶弔休暇
- 傷病休暇　など

■福利厚生

- 社会保険完備
- 教育研修　など

スキル・資格

普通自動車第一種免許（社用車を使います）
高額な工作機械（商材不問）の設置、点検、修理のご経験
英語力（ヒアリングやリーディング力など）
　※マニュアル及びトレーニング（eラーニング）が英語です

会社説明