



【神奈川県勤務：金型設計】

スイス本社のグローバル自動車部品メーカーで働いてみませんか？

募集職種

採用企業名

ファイントール・ジャパン株式会社

求人ID

1323563

部署名

技術部門

業種

機械

会社の種類

外資系企業

雇用形態

正社員

勤務地

神奈川県, 厚木市

最寄駅

小田急小田原線、 愛甲石田駅

給与

350万円 ~ 550万円

勤務時間

8 : 00 ~ 17 : 00、8 : 30 ~ 17 : 30、9 : 00 ~ 18 : 00から選択可能（実働8時間/休憩60分）

休日・休暇

年間休日122日

更新日

2026年04月21日 11:00

応募必要条件

職務経験

1年以上

キャリアレベル

中途経験者レベル

英語レベル

基礎会話レベル

日本語レベル

ビジネス会話レベル

最終学歴

短大卒：準学士号

現在のビザ

日本での就労許可が必要です

募集要項

ファインブランキング・プレス機で世界トップシェアを誇る同社のコア技術となる金型設計のポジションです。

永年勤続表彰制度もあり、長く働ける居心地の良い職場です。
また、未経験の方でも活躍できる環境が整っているため、世界というより大きな舞台にチャレンジしていきたいという方にはオススメしたい企業です。

【職種】金型設計

【業務内容】 ファインブランキングを含む冷間鍛造などの冷間塑性加工用金型の設計業務を担当していただきます。

【具体的には】

- ・ 金属製品の金型設計業務
- ・ 顧客との仕様打ち合わせ
- ・ 顧客仕様に合わせた金型の設計/製作 幽金属部品の試作/量産

【取扱製品】 自動車のトランスミッション部品/シート用部品/医療機器部品/電気機械に用いられる精密部品等

【配属部門】 技術部門は顧客との仕様などの技術的な打ち合わせを行う部門です。金型設計担当と生産技術担当に分かれており、それぞれと協働していただきます。

※試用期間中の職務内容:本採用時と同様の予定

【配属組織】 金型設計部門6名(平均年齢45歳)

【求人背景】 体制強化に伴う増員です(募集人数:若干名)

スキル・資格

学歴: 高専卒業以上

【必須要件】

- ・ 3年以上の設計業務のご経験(金型・機械・構造・樹脂など)
- ・ CADソフトを使用した設計経験

【歓迎要件】

- ・ 金型設計のご経験
- ・ 金属部品設計のご経験
- ・ 金型プレスに関する知見
- ・ 材料力学についての知見
- ・ 英語学習に対する興味・関心

【求める人物像】

- ・ 新しいことに興味を持ち、積極的に取り組んでいける方
- ・ ロジカルに物事を考えられる方

【雇用形態】 正社員

- ・ 想定年収: 350万~550万円 ※経験能力考慮の上優遇
- ・ 試用期間: 6ヶ月 ※試用期間中の労働条件:本採用時と同様の予定
- ・ 月額(基本給): 180,000円~290,000円 その他固定手当/月:6,000円
- ・ 賞与: 年2回(昨年度実績5か月)
- ・ 賞金改定: 年1回
- ・ 退職金制度あり: 確定給付型企業年金
- ・ 定年: 60歳
- ・ 再雇用: 65歳(1年毎の契約更新)
- ・ 教育・研修: OJTを中心とした育成。本人の適性により海外の工場視察や研修で最新の技術を学ぶ環境もあります。

【勤務地】 神奈川県厚木市長谷柳町260-53

- ・ アクセス: 小田急線「愛甲石田駅」から神奈中バスで10分、バス停から徒歩1分
- ・ 屋内受動喫煙対策: 屋外に喫煙スペースあり

【各種手当】

- ・ 通勤手当: 当社規程により支給
- ・ 住宅手当: 当社規程の種別に応じ支給
- ・ 家族手当: 当社規程に該当する家族を有する場合に支給
- ・ 外国語手当: 当社規程の資格要件に該当する場合に支給
- ・ 時間外手当: 時間に応じて支給

【福利厚生】 各種社会保険: 雇用保険、労災保険、健康保険、厚生年金保険

休日・休暇: 年間122日(2022年)/週休2日制、夏期休暇、年末年始、別途有給休暇・慶弔休暇あり

【選考プロセス】 一次面接⇒最終面接

- ・ 筆記試験: 有(適性検査/場合によってはオリジナルの筆記試験も有り)
- ・ 面接回数: 1~2回

会社説明

【ファインブランキングプレス技術のトータルサプライヤー】

金型の設計開発・製造、プレス機械の製造・販売、ファインブランキング製品の量産販売など、ファインブランキング加工に関わるサービス、製品、技術の提供を行っています。金型の設計・プロトタイプング・製造から部品量産にいたる一連のプロセスを自社で完結出来る唯一のサプライヤーです。

■ファインブランキングプレス技術とは：1923年に、弊社が開発した独自のプレス加工技術です。通常のプレス加工では部品の外枠や孔の切り口にばらつきができ、仕上げ加工が必要ですが当社製“ファインブランキングプレス機”を使用すれば、いっぺんに切削・研削ができ、高品質な製品の製造かつ省エネ・大幅コスト削減が可能です。精密部品加工に欠かせない技術として、世界中で圧倒的なシェアを誇っています。

■本社はスイスにあり、全世界で2600名以上の従業員を擁し、アジア、ヨーロッパ、アメリカに拠点を持っています。

【主な製品】主要製品は自動車部品（トランスミッションパーツ、ブレーキパーツ、シャーシなどの駆動システム関連、安全機構関連の製品、その他シート関係など）

【ファインブランキング加工のパイオニア企業】

ファインブランキング加工の分野ではトップクラスの技術を保有、世界に先駆けて実用化・商用化してきました。プレス機分野での競合は数社のみ。高精度な製品や他社では実現不可能な形状の製品の提供が可能で、他を圧倒するシェアを誇ります。設計開発から量産に至る包括的なサポートを行い、プレス機、専用金型製作、量産部品の生産とエンジニアリングを通じ日本の自動車産業を支えています。

■当社の厚木本社工場はアジア地域のテクニカルセンターとしても活動し、設計、試作、製造及び大量生産の機能を併せ持っています。また常滑工場は大量生産施設として位置づけられています。