



【富山県射水市】 制御設計

自動車運転免許（AT限定可）必須/制御設計経験・CAD操作経験者歓迎

## Job Information

### Hiring Company

Nakamura Machinery Co., Ltd.

### Subsidiary

株式会社中村機械 【精密機械の部品加工メーカー】

### Job ID

1137138

### Job Type

Permanent Full-time

### Location

Toyama Prefecture, Imizu-shi

### Salary

Negotiable, based on experience ~ 8.5 million yen

### Work Hours

8時30分から17時30分 休憩60分 ※所定労働時間を超える労働（残業勤務）の場合あり

### Refreshed

October 14th, 2021 03:00

## General Requirements

### Minimum Experience Level

Over 3 years

### Career Level

Mid Career

### Minimum English Level

None

### Minimum Japanese Level

Native

### Minimum Education Level

High-School or Below

### Visa Status

Permission to work in Japan required

## Job Description

### 多種多様な機械の制御設計

- ハード設計

(CADを使用して電気回路図の設計や制御盤の設計や製作用加工図面、パーツリストの作成、図面出図作業等を行います。)

- ソフトウェア設計

(シーケンサプログラミングの設計、タッチパネルソフトの設計、ソフトデバッグ作業、取扱い説明書の作成等を行います。)

**【先輩社員からの一言】**

お客様が希望する機械に対し、CADを使い電気回路図を作成したり、いろいろなプログラミングソフトを使いソフトウェアを作成しています。

幅広い分野の仕事に加え、常に新しい知識が必要となりますが、根気があれば未経験者でもできるようになります。

**Required Skills****【必要な資格】**

- ・自動車運転免許（AT限定可）

**【求める経験・スキル】 歓迎・優遇します！**

- ・制御設計経験がある方
- ・CAD操作経験がある方
- ・シーケンサプログラミング経験がある方
- ・ロボットプログラミング経験がある方
- ・タッチパネルソフト経験がある方

**【求める人物像】****社全体**

- ・組織目標を達成するために、自分は何ができるかを柔軟な思考と幅広い視野で考え実行できる人
- ・多様な人とのコミュニケーションを図れる人

**各課**

- ・挑戦意欲のある人
- ・新しいことに興味のある人
- ・協調性がある人

**【雇用形態】****正社員**

- ・試用期間：3ヶ月（労働条件変更なし）
- ・給料：基本給 170,000円～500,000円（能力に応じて更に高額給与提示あり）
- ・昇給：年1回（4月）
- ・賞与：年2回（6月・12月）※直近勤続1年以上勤務者実績平均 年計5ヶ月

**【勤務地】****射水 Factory**

〒939-0281 富山県射水市北高木465-1

**【休日休暇】****年間休日110日**

- ・年次有給休暇
- ・慶弔休暇
- ・バースデー休暇 等
  
- ・日曜日・土曜日・祝日は変則
- ・年末年始
- ・夏季休暇
- ・GW休暇 等

※当社カレンダーによる

**【手当・福利厚生】**

- ・残業手当 残業時間に応じて支払う
- ・通勤手当 実費（上限20,000円まで）
- ・家族手当 該当者1人当たり4,000円（上限12,000円）
- ・役付手当 25,000円～120,000円
- ・社会保険：健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険
- ・慶弔慰金
- ・社員旅行
- ・退職金

- ・親睦会制度補助
- ・健康管理（健康診断、予防接種）
- ・当社独自の病氣入院実費補助制度
- ・フレックスタイム制

#### 【選考方法】

書類選考、面接、適性検査

## Company Description

当社は昭和44年、精密機械の部品加工メーカーとして創業。技術と品質の向上に努め、業務を拡大してまいりました。

平成2年には新工場を建設し、最新鋭の設備機器を導入。その後も工場増設、組織変更を行いながら、設計、開発、加工、組立、試験、メンテナンスにいたる一貫生産体制を確立。現在は各種FA設備、各種精密部品の製造販売を主軸に事業展開しております。先端技術に携わる職人集団としてスタートして以来、当社では常に時代のニーズや市場環境の変化に柔軟、迅速に対応しながら新しい価値創造に取り組んでまいりました。

そこには社員一人ひとりのモノづくりへの深い愛着と、あくなきチャレンジ精神が脈々と息づいています。

#### 機械加工部分の開発・製造

設計から開発、加工、組立など、当社に在籍する全スタッフが丸となり、全力でお客様からのご要望にお応えいたします。イメージをカタチあるモノへと具現化いたします。

#### 難削材への超高精度微細加工

切削加工において加工難易度の高い素材＝"難削材"への対応に取り組んでおります。チタンをはじめセラミックスなど、従来まで加工困難とされてきた素材への微細加工を実現しています。

#### 機械装置の調達～各種資材仕入販売

機械装置一式の調達から、各種金属加工部品、超精密板金加工製品、樹脂製品など、各種仕入販売も承ります。お気軽にお問い合わせください。

#### 【サービス内容】

##### ・ 部品加工

機械設備を作成するには様々な機械加工部品が必要となります。中村機械ではあらゆる部品を自社で製作するために多種多様な加工設備を導入しています。温度管理された空間で、ミクロン単位の超微細加工から大型金属部品の作成まで対応できます。

##### ・ 設計開発

自社に設計部門を持つことも中村機械の強みです。設計部門(設計開発課)では、メカ設計・制御設計・プログラミングと、それぞれの分野に高い技術を持つ専門の担当者を配置、お客様の希望を実現するため様々な用途の設計・開発を行っております。

##### ・ 品質管理

#### 画像測定システム

画像測定システムは、ハード・ソフトの進化により従来は人が目で見て判断するしかなかった製品ごとの微妙な誤差を機械で判断し、高い精度の測定を実現します。

#### 三次元測定機

製品がお客様の求めている仕様要件通りに仕上がっているのか、これを確認・検査する際に活躍するのが三次元測定機です。従来、投影機や測定顕微鏡による測定は目視で行なうため、操作に習熟が求められたほか、測定にも時間を要していました。

三次元測定機は画像処理技術によって対象物を自動かつ高精度に測定します。機械部品などの立体物に関して、対象物と図面との差異の測定も可能です。最近では、既存部品や標準部品の寸法を三次元測定機で測定、データ化して3Dプリンタにて試作品を製作するといった形でも活用されています。

##### ・ 機械装置の組立て

#### 中村機械の一貫体制

全てを社内ですべて完結するため、外部への機密漏洩の心配はありません。全工程を一括で管理、納期遵守には自信があります。弊社は各工程のプロ集団です、品質・コスト・納期に最適な案を、総合的に提案致します。

#### 高度な組み立て

高速・高精度を要する設備もレーザー測定器等を駆使し直進性を確認

高い精度の要望にお応えします。

#### **充実した組み立て環境**

組立調整工場はフロア面積1810.61㎡と広く、大型機械装置の組立作業や、長いライン設備の調整・試運転にも対応できます。

また、広さ292.33㎡クラス10,000のクリーンルームも備えており、浮遊微粒子をコントロールした空間で高度な組立作業を行う事も可能です。

#### **リバースエンジニアリング**

製品や部品の3Dスキャン・3DCADデータ作成から、それをを用いた金属部品加工までワンストップで対応させていただきます。