

技術営業

GUNTNER ASIA PACIFIC Pte Ltdでの募集です。 アプリ...

Job Information

Recruiter
JAC Recruitment Co., Ltd.

Hiring Company
GUNTNER ASIA PACIFIC Pte Ltd

Job ID
1622473

Industry
Machinery

Company Type
International Company

Job Type
Permanent Full-time

Location
Tokyo - 23 Wards

Salary
7 million yen ~ 9 million yen

Work Hours
09:00 ~ 18:00

Holidays
【有給休暇】入社7ヶ月目には最低10日以上 【休日】完全週休二日制 初年度10 18日付与（入社時期により異なります。）次年...

Refreshed
November 12th, 2026 14:59

General Requirements

Career Level
Mid Career

Minimum English Level
Business Level

Minimum Japanese Level
Native Level

Minimum Education Level
High-School

Visa Status
Permission to work in Japan required

Job Description

【求人No NJB2372574】
Technical Support
・ Responding to technical questions from customers via email or phone.
・ Providing technical advice and participating in technical discussions with customers.
・ Creating technical documentation.

Quotation and Order Processing
・ Analyze customer requirements to design suitable products based on application and site conditions
・ Prepare and follow up quotations
・ Work closely with Indonesia factory to ensure smooth order processing.

After sales
・ Support after sales activities including troubleshooting and root cause analysis.
・ Follow up on progress and coordinate actions with the service team

◆顧客業界：食品・飲料、電力、製造業、建設業、IT業界
◆顧客業種：国内冷凍システムメーカー、重電メーカー、ゼネコン、サブコン、エンドユーザー、機器販売商社
◆国内の主な顧客：前川製作所、日本熱源システム

Required Skills

【応募要件】
◆産業機器の営業職経験
◆英語での実務経験

【歓迎条件】
◆冷凍・冷蔵機械、空調設備、熱交換器の販売経験や知見
◆回転機器（ファン、ブロワー、真空ポンプ、液体用ポンプ、コンプレッサー等）の関連経験
◆機械部品（ベアリング、計測機器、金属部品、アクチュエーター等）の関連経験

Company Description

◆食品・飲料、IT業界、電力、製造業、建物向け熱交換・流体移送のドイツリーディングカンパニー。（グローバル5 100名組織）◆2015年7月に東京駐在事務所を開設、その後日本法人設立に至る（2016年4月1日）◆イタリアからアプリケーションエンジニア1名がExpatとして駐在。◆現在はエンジニア2名とアドミン1名、カントリーマネジャー1名で運営。◆マーケットシェア　（ドイツ、オーストリア、スイス：34%　EMEA：15%　アジア：6%）◆売上　＜グローバル：600 Million EUR＞＜アジア：40 Million EUR＞＜製品例＞・空冷熱交換器（エアクーラー、ガスクーラー、コンデンサ、ドライクーラー）・HVACソリューション＜製品特徴＞従来の空調・冷凍機器では冷媒としてフロンを使用することが一般的となっておりました。しかしフロン規制以降は、地球温暖化係数の低いCO2冷媒へ少しずつ切り替わってきています。同社では世界的な動きに合わせて、すでにほぼすべての製品でCO2冷媒対応を完了しています。また社内で独自のシステムを使用することで現場からすぐにお客様の要求仕様に合わせたシステム提案が可能となっています。