【サービスエンジニア/関東・東北エリア担当】スイス本社・外資系精密工作機械メーカー/自宅から直行直帰/研削盤経験者歓迎

✓少数精鋭だからこその風通しのよさ・裁量を持って働ける ✓残業月10～20H程度

Job Information

Hiring Company
Rollomatic Japan Ltd.

Job ID
1621371

Industry
Machinery

Company Type
Small/Medium Company (300 employees or less) - International Company

Job Type
Permanent Full-time

Location
Tokyo - 23 Wards

Salary
5 million yen ~ 8 million yen

Work Hours
9:00 ~ 18:00

Holidays
週休2日制（土日祝）

Refreshed
November 5th, 2026 16:51

General Requirements

Minimum Experience Level
Over 3 years

Career Level
Mid Career

Minimum English Level
Basic Level

Minimum Japanese Level
Native Level

Minimum Education Level
High-School

Visa Status
Permission to work in Japan required

Job Description

≪募集要項・本ポジションの魅力≫

- 6軸工具研削盤や円筒研削盤、レーザー加工機の据付・修理・保守・定期点検を通じて製造現場を支援
- スイス製の高精度工作機械を扱い、国内外の研修や現場経験を通じて専門技術を磨き、技術者として成長できる
- スイス本社での研修や英会話などの自己啓発支援を通じて専門性を高められる環境

- 自宅からお客様先工場への直行直帰ベース。これまでの経験を活かしてご自身の裁量で業務を進められる
- 年間休日125日・残業月平均10～20時間程度で転勤なし。社用車貸与や時間単位の有休制度も利用可能

【業務内容】
当社製品の修理・保守・定期点検・据付業務を担当いただきます。
-製品：6軸工具研削盤、円筒研削盤、レーザー加工機
-用途：切削工具（ドリル、エンドミル、タップ、インサート等）/ 精密金型ピン等の円筒加工 / ブランク処理　等

＜具体的には＞

- 新規導入機の立上げ・据付立ち合い
- 部品交換作業
- 故障診断、修理対応
- 定期点検
- 報告書作成
  （変更の範囲：無）

※業務補足：

- 対応先は製造業（工具製造、部品加工、金型、精密加工など）
- 社用車での訪問が中心 / 直行直帰あり
- 年数回、機械納入に伴う出張あり

■研修制度：
ご本人様のスキルに応じて業務をお任せいたしますのでご安心ください。

＜入社後＞
愛知の本社ショールームにて実機によるトレーニングを最初の1～2か月にて実施予定です。
併せて上司と一緒に現場同行を実施します。スキル経験により、単独出張のタイミングは決定となります。

＜研修後＞
国内でOJT実施後、半年から1年後にスイス研修（2週間程度）がございます

■出張について：
主な出張先：東海、関東、東北地方となります。全国を5名体制で対応実施します。
-平日週2-3日：通常の修理保守に関する出張（日帰りか宿泊かの頻度は、居住地と現場の距離による）
-月1回程度：機械納入や移設による長期出張、3-5日の泊まり出張発生（土日祝対応もあり）

■当社の特徴：
＜スイス本国、切削工具製造業界で高い評価を得るロロマティック製品＞
ロロマティックは、スイスの精密CNC機製造に特化するプライベートカンパニーです。切削工具研削、円筒研削、そして高硬度材のレーザー加工に寄せられるお客様のニーズに対し、加工から砥石のドレッシング、製品の測定に至るまでを提案しています。日本法人は2023年1月に設立されました。主なお取引先は工具メーカーで、既に日本では1000台が導入されています。今後も精密な切削を求める日本企業に対し、ロロマティック製品を拡販していきます。

【雇用形態】
正社員
※試用期間あり、6ヶ月

【給与】
予定年収：500万円～800万円（年俸制）
月額：416,700円～666,700円（12分割）（一律手当を含む）
（賃金内訳）
(1) 基本給　327,100円～523,500円（固定残業代を除く額）
(2) 固定残業代（時間外労働の有無にかかわらず、35時間分の時間外手当として89,600円～143,200円を支給）

※超過した時間外労働の残業手当は追加支給
※出張日当別途支給。(最大7,000円/日）
※賃金はあくまでも目安の金額であり、選考を通じて上下する可能性があります。

■残業手当：あり
■昇給：あり
■賞与： おおよそ1ヶ月分想定（会社業績・個人評価により変動）

【就業時間】
9:00～18:00
■所定労働時間：8時間0分、休憩時間60分（12:00～13:00）
■時間外労働：あり（月平均残業：10-20時間程度）

【勤務地】
ご自宅からの直行直帰ベース（社用車貸与）
※入社後のトレーニング（1～2か月程度）や必要に応じて本社に出社いただきます。

本社：愛知県長久手市山越713
（変更の範囲：会社の定める事業所）
■勤務地最寄駅：東部丘陵線 / 長久手古戦場駅
■受動喫煙対策：就業場所原則禁煙（分煙)
■転勤：なし

【休日休暇】

- 年間休日125日
- 週休2日制（土日祝）
- GW
- 夏季休暇
- 年末年始
- 慶弔休暇
- 療養休暇
- 年間有給休暇5日～（下限日数は、入社直後の付与日数となります）
  ※入社時5日、半年後に10日付与
- 時間休制度あり
- フレックス制度あり

【待遇・福利厚生】

- 通勤手当（社内規定に基づき支給）※マイカー通勤制度あり
- 社会保険（健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険）
- 定年65歳
- 自己啓発支援制度（英会話等）
- 社用車貸与もしくは私用車ガソリン代支給
- 作業服貸与
- 健康診断

Required Skills

【必須要件】

- 産業機械・工作機械・設備のメンテナンス経験
- 普通自動車運転免許（AT可）

【歓迎要件】

- 研削盤や切削加工設備の知識
- 電気・油圧・制御の基礎知識
- 機械保全技能士などの関連資格

【選考について】

- オンライン面接：可

Company Description