



【千葉県船橋市 | クオリティエンジニア】外資系大手物流企業 年収500万円～650万円
|

外資系グローバル企業 | 品質改善・故障解析エンジニア | 英語を活かせる

Job Information

Recruiter

[JobImpulse](#)

Job ID

1602851

Industry

Logistics, Storage

Company Type

Large Company (more than 300 employees) - International Company

Non-Japanese Ratio

(Almost) All Japanese

Job Type

Permanent Full-time

Location

Chiba Prefecture, Funabashi-shi

Salary

5 million yen ~ 6.5 million yen

Hourly Rate

想定年収：500万円～650万円 ※経験・スキル・前職給与を考慮のうえ決定します。 ※詳細は選考を通じて決定いたします。

Work Hours

会社カレンダーによる ※詳細は面接時にご案内いたします。

Holidays

・週休2日制・有給休暇・年末年始休暇・慶弔休暇・その他会社カレンダーによる

Refreshed

August 28th, 2026 01:00

General Requirements

Minimum Experience Level

Over 3 years

Career Level

Mid Career

Minimum English Level

Business Level (Amount Used: English Never Used)

Minimum Japanese Level

Fluent

Minimum Education Level

High-School

Visa Status

Permission to work in Japan required

Job Description

品質マネージャーのもとで、電子機器の故障解析や品質改善活動を担当していただきます。

単なる修理業務ではなく、技術的な課題分析や作業手順の改善、現場スタッフへの技術指導など、品質向上をリードする役割を担います。

主な業務内容

技術的な故障解析・トラブルシューティング

- ・スマートフォン・タブレット・ノートPCなどの故障解析
- ・基板レベルを含む複雑な不具合の原因調査・修理
- ・現場スタッフからの技術的エスカレーション対応
- ・品質課題の分析および改善提案

品質改善・SOP管理

- ・標準作業手順書（SOP）の作成・改訂
- ・修理工程・品質プロセスの改善
- ・新しい工具・治具・検査ソフトウェアの評価・導入
- ・品質改善活動の推進

技術教育

- ・リペアスタッフへの技術指導
- ・品質検査員への教育・社内認定
- ・技術トレーニングの企画・実施
- ・技術スキル向上支援

設備管理

- ・診断装置・測定機器の校正（キャリブレーション）
- ・テスター・ESD設備の保守管理
- ・ソフトウェアツールの管理
- ・定期メンテナンス計画の実施

このポジションの魅力

外資系グローバル企業で専門性を高められる

世界基準の品質管理プロセスや修理技術を学びながら、専門性をさらに高めることができます。

技術力を活かして品質改善に貢献

故障解析だけでなく、品質改善・SOP策定・技術教育など幅広い業務に携わることができます。

英語を活かせる環境

海外本社から配信される技術マニュアルや品質情報を活用しながら業務を進めるため、英語力を活かしながらスキルアップできます。

キャリアアップ

品質保証・品質管理・生産技術・品質マネジメントなど、将来的なキャリアの幅も広がります。

Required Skills

◆必須条件

- ・スマートフォン・タブレット・ノートPCなど精密電子機器の診断・修理経験（2～3年以上）
- ・ハードウェア故障診断・トラブルシューティング経験
- ・回路図の読解スキル
- ・基本的なPCスキル
- ・日本語：流暢レベル以上
- ・英語：技術文書・修理マニュアルを読解できるレベル

◆言語要件

- ・日本語 流暢レベル以上

現場スタッフへの技術指導や品質改善活動、他部署との連携が多いため、日本語で円滑なコミュニケーションができる方を

想定しています。

・英語 日常会話～技術文書読解レベル

英文の修理マニュアルやグローバル品質情報、技術資料を理解できるレベルを想定しています。

※海外とのメール対応や技術資料の読解が中心で、英会話は日常会話レベルで問題ありません。

◆歓迎条件

- ・オシロスコープの使用経験
- ・マルチメーターの使用経験
- ・マイクロ溶ダリング（微細はんだ付け）経験
- ・品質保証・品質管理経験
- ・SOP作成・改善経験
- ・技術教育・トレーナー経験
- ・電子機器メーカーやEMS企業での勤務経験
- ・ISO品質管理に関する知識

Company Description