■未経験歓迎■ 機械加工のエンジニアリングスタッフ

プログラムの入力や段取りといった専門知識を学べます。

Job Information

Hiring Company
Kanto Agricultural Machinery Co., Ltd.

Job ID
1602610

Division
製造部

Industry
Machinery

Company Type
Small/Medium Company (300 employees or less)

Non-Japanese Ratio
Majority Japanese

Job Type
Permanent Full-time

Location
Tochigi Prefecture, Oyama-shi

Train Description
Tohoku Main Line （Utsunomiya Line） Station

Salary
3.5 million yen ~ 5 million yen

Salary Bonuses
Bonuses included in indicated salary.

Work Hours
8：00 ~ 17：00（休憩1時間）

Holidays
週休2 制（日曜日・その他会社指定日）

Refreshed
November 26th, 2026 03:00

General Requirements

Career Level
Entry Level

Minimum English Level
Basic Level

Minimum Japanese Level
Business Level

JLPT N2以上

Minimum Education Level
High-School

Visa Status
No permission to work in Japan required

Job Description

≪募集要項・本ポジションの魅力≫

- NC旋盤やマシニングセンタを用いた部品加工で、プログラム作成から加工・測定まで担当
- 未経験から専門知識を学び、論理的なものづくりのスキルを身につけながら成長できる
- 自ら組んだプログラムで高精度な製品を生み出し、産業車両の品質を支えるやりがいがある
- マンツーマン指導や資格取得支援、外部研修制度が充実し、残業も月平均20時間程度

【業務内容】
機械加工のエンジニアリングスタッフとして、農機具・産業車の部品加工を手掛けていただきます。
当社では、NC旋盤やマシニングセンタなどの工作機械を用いた農機具や産業車両の心臓部となる精密部品の製造を行っています。
図面から立体をイメージし、X軸・Z軸の座標を計算し、最も効率的な削り方をプログラミング(Gコード等)していく。この一連の業務には、機械の操作スキル以上に「高校数学レベルの基礎知見(座標・幾何学・三角比など)」や、数字を正しく扱う論理的思考力が欠かせません。
現在、案件の増加に伴い、機械場の体制をより強固でロジカルな組織へとアップデートしていく必要があります。そこで今回は、実務経験の有無にかかわらず、「数学的なバックグラウンドや数字への強さを持ち、データを基に精度の高いモノづくりを進められる方」を新たなメンバーとしてお迎えすることになりました。
単なるルーティンワークではなく、自分の計算とプログラムによって狙い通りの精密な製品を創り出す、知的なモノづくりの面白さをここで体感してください。

＜具体的には＞
機械加工のエンジニアリングスタッフという立場で業務を進めていただきます。高校数学レベルの知見(座標・幾何学・ミリ/ミクロン単位の計算)をベースに、設計図面から加工データを読み解き、NC旋盤のプログラミング(Gコード等の入力・数値調整)、刃物(工具)の選定・セット、そして実際の削り出しと測定までの一連のプロセスをロジカルに進めていただきます。

■キャリアパス：
先輩のエンジニアがOJT担当としてマンツーマンでサポートします。
「この図面の時は、どうプログラムを組めば効率よく削れるか」など、数値やロジックに基づいた論理的な指導を行いますので、感覚ではなく理論で仕事を理解していくことができます。工作機械メーカーが主催するプログラミング研修への参加や、各種技能資格の取得費用も会社が全額バックアップします。

■当社について：
当社の事業は、日本や世界の農業や、市場・物流の最前線で働く事業者(法人・個人)が抱える「高齢化に伴う作業の省力化」や「現場の安全・効率化」という切実なニーズを、農機具やターレーなどの産業車両の開発・製造を通じて解決するものです。
大手メーカーからの厚い信頼に基づく『OEM製品の受託開発』から、現場のニーズをダイレクトに形にする『自社ブランド製品の企画・開発』までをバランスよく手掛けております。
先輩エンジニアがマンツーマンでサポートする環境が整っておりますので、未経験でも安心です。

【雇用形態】
正社員
※試 期間あり、3ヶ（期間中の給与・待遇に差異はありません）

【給与】
年収：350万円 ~ 500万円
※応相談。経験・能 を考慮します。
■昇給：年1回

【就業時間】
8：00 ~ 17：00（休憩1時間）
■残業： 平均約20時間

【勤務地】
栃木県小山市
■最寄駅：小山駅

【休日休暇】

- 年間休 109
- 週休2 制（日曜日・その他会社指定日）
- 祝
- 年末年始休暇
- 有給休暇
- 特別休暇
- 産前産後休暇
- 育児休暇
- 介護休暇

【待遇・福利厚生】

- 交通費 給
- 各種社会保険完備
- 時間外手当
- 役職手当

- 資格取得奨励 時
- 外部研修費 負担

Required Skills

【必須要件】

- 高校数学レベルの基礎知見をお持ちの方
- ものづくりに対する興味・関心、および正確に作業を進める姿勢

【歓迎要件】

- NC旋盤、マシニングセンタなど、工作機械の操作・加工の実務経験
- Gコード、Mコードを用いたNCプログラムの微修正、または作成ができる方
- マイクロメーター、ノギス、ダイヤルゲージなどの各種測定工具の使用経験
- 工業高校、専門学校、大学等で機械、電気、理系分野を専攻されていた方
- 機械加工技能士（数値制御旋盤作業など）の資格保持者

Company Description