



【ITエンジニア】SAP技術責任者およびDX推進役として活躍 | 英語・中国語スキル歓迎

スペイン本社 世界最大の自動車プレス部品メーカー

## Job Information

### Hiring Company

Gestamp Hot Stamping Japan Co., Ltd.

### Job ID

1595352

### Division

GMオフィス(工場長直轄)

### Industry

Automobile and Parts

### Company Type

International Company

### Job Type

Permanent Full-time

### Location

Mie Prefecture, Matsusaka-shi

### Train Description

Osaka Line, Ise Nakagawa Station

### Salary

6.5 million yen ~ Negotiable, based on experience

### Work Hours

8:00~17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00)

### Refreshed

June 16th, 2026 01:02

## General Requirements

### Minimum Experience Level

Over 3 years

### Career Level

Mid Career

### Minimum English Level

Business Level

### Minimum Japanese Level

Native

### Minimum Education Level

High-School

### Visa Status

Permission to work in Japan required

## Job Description

### 《募集要項・本ポジションの魅力》

- ・ SAP運用保守とDX推進を通じてスマートファクトリー化を担うITエンジニア

- ・SAPやMESを活用し、製造現場の効率化と業務改革を主導できる
- ・グローバル企業でDXプロジェクトを推進し、幅広いIT知識を磨ける
- ・フレックスタイム制、年間休日121日、転勤なしで長期的に働きやすい

#### 【業務内容】

当社は世界最大の自動車プレス部品メーカー、ゲスタンプ・オートモシオン社の日本生産拠点です。当社のSAPの技術責任者およびデジタルトランスフォーメーションの推進役として活躍していただきます。日々のSAP運用、製造プロセスのサポートを担当し、データ駆動型で自動化されたスマートファクトリーの実現に向けて、積極的に工場を牽引していただきます。この役割は、業務、財務、デジタル化の架け橋となるものです。

#### < 主な業務内容 >

- ・自動車部品工場のSAPシステム(PP、MM、PM、SD、FICOモジュール)を日常的に運用・保守し、製造および財務プロセスの安定的な運用を確保する。
- ・インターフェースのデータフローを監視し、不一致(例:受注確認、材料消費量、PLC信号など)のトラブルシューティングを行い、データの整合性を確保することで、SAPとMES(製造実行システム)の統合を実現します。
- ・生産、物流、品質、財務、ITの各チーム間のデジタルビジネスニーズを調整し、業務上の要件をシステムソリューションへと具現化する。
- ・バーコードやRFIDのスキャン、電子作業指示書、ペーパーレス報告、リアルタイムの生産ダッシュボードなど、現場のデジタル化を推進します。
- ・MESのアップグレード、SAP Fioriの導入、RPAによる自動化、S/4HANA導入準備評価など、デジタルトランスフォーメーションプロジェクトを主導または支援する。
- ・SAPおよびMESのキーユーザーに対するユーザートレーニングと日常的なサポートを提供し、システム上の問題を迅速に解決するとともに、標準業務手順書を策定する。
- ・SAP Query、MESレポート、または可視化ツール(Power BIなど)を使用してデータを分析し、意思決定を支援するとともに、OEE、在庫、および受注処理の継続的な改善を推進する。
- ・上司により割り当てられたその他業務

#### ■募集背景：

業容拡大に向けた増員

#### 【雇用形態】

正社員

※試用期間あり、6ヶ月

#### 【給与】

年収：650万円以上

基本給：376,000円以上、固定残業代 88,156円以上（30H/月支給、30H超過分は別途残業代として支給）

■賞与：ターゲットは月次給(基本給+固定残業代)の2ヶ月分。前年度実績平均 1.8ヶ月。

#### 【就業時間】

8:00~17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00)

#### 【勤務地】

三重県松阪市

■アクセス：伊勢中川駅より徒歩約30分

■転勤：なし

#### 【休日休暇】

- ・年間休日121日

#### 【待遇・福利厚生】

- ・確定拠出年金
- ・団体生命保険加入
- ・定年65才(70才まで再雇用の可能性あり)

## Required Skills

#### 【必須要件】

- ・製造工場でのSAPの運用・保守業務における3年以上の実務経験。
- ・製造分野のSAPシステム(MM、WM、PP、PM、SD、FICO)に精通しており、MESの基本概念(例:労働時間報告、歩留まり、受注状況など)についても理解している。
- ・英語でのメール対応や英語の技術資料の読解。

#### 【歓迎要件】

- ・製造工場でのSAPとMESやその他の現場システムとの連携経験
- ・英語または中国語での円滑なコミュニケーション

#### 【求める人物像】

- ・優れたコミュニケーション能力、対人スキル、サポートサービス能力、チームワーク能力を有し、特に生産、物流、品質、ITの各部門にわたるデジタル要件の調整を行う能力に長けている方。
- ・外資系企業での仕事に興味があり、必要に応じて英語の読み書きに抵抗のない方

#### 【選考について】

- 募集人数：1名
- 面接回数：2~3回

---

Company Description