生産技術エンジニア(レーザー・溶接)｜スペイン本社｜世界最大の自動車プレス部品メーカー｜自動車業界×生産技術経験を活かす

製造工程(レーザー加工および溶接工程)の立ち上げ・改善・品質安定化を担う

Job Information

Hiring Company
Gestamp Hot Stamping Japan Co., Ltd.

Job ID
1579663

Division
生産技術部 生産技術課

Industry
Automobile and Parts

Company Type
International Company

Job Type
Permanent Full-time

Location
Mie Prefecture, Matsusaka-shi

Train Description
Osaka Line, Ise Nakagawa Station

Salary
6.5 million yen ~ Negotiable, based on experience

Work Hours
8:00~17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00)

Refreshed
November 10th, 2026 03:00

General Requirements

Minimum Experience Level
Over 3 years

Career Level
Mid Career

Minimum English Level
Business Level

Minimum Japanese Level
Native Level

Minimum Education Level
High-School

Visa Status
Permission to work in Japan required

Job Description

- レーザー・溶接工程の立上げから量産安定化まで担う生産技術業務全般
- 工程設計や新規設備導入に裁量大、成果が見えるやりがい

- 外資系環境で最新設備やグローバル標準に触れ技術力を高められる
- 年休121日・フレックス制導入、転勤なしで安定就業可能

【業務内容】
当社は世界最大の自動車プレス部品メーカー、ゲスタンプ・オートモシオン社の日本生産拠点です。
当社の製造工程(レーザー加工および溶接工程)の立ち上げ・改善・品質安定化を担当いただきます。
新規設備導入から量産立ち上げ、既存ラインの改善まで幅広く携わるポジションです。

- レーザー加工・溶接工程の立ち上げ・改善
  - レーザー加工(切断、穴あけ等)および抵抗溶接(マニュアル、ロボット溶接)のプロセス設計
  - 加工条件設定、溶接条件の最適化
  - サイクルタイム短縮や品質向上のための工程改善
- 設備導入・設備仕様の検討
  - 新規設備の仕様検討、メーカーとの折衝
  - レイアウト検討、治工具設計の指示
  - 設備の立ち上げ、パラメータ設定、稼働確認
- 品質改善活動
  - 不具合発生時の原因分析(機械・材料・条件・治具など)
  - 再発防止策の立案・実施
  - 測定データ分析、品質保証部との連携
- 生産性向上プロジェクトの推進
  - 生産ラインの効率改善、歩留まり向上活動
  - 自動化・省人化の企画提案
  - デジタルツール・IoT・データ分析の活用
- 地域本社との技術連携(外資系ならでは)
  - グローバル標準プロセスの展開

■募集背景：
業容拡大に向けた増員

■この仕事の魅力：

- 裁量が大きく、工程づくりに一から関われる
- 外資系ならではのグローバル環境でスキルが磨ける
- レーザーブランキングなど最新設備に触れられる
- 設備導入や工場改善プロジェクトなど、成果が見えやすい
- 設備計画・生産・品質との距離が近く、技術者として成長できる

【雇用形態】
正社員
※試用期間あり、6ヶ月

【給与】
年収：650万円程度
基本給：376,000円以上、固定残業代 88,156円以上 (30H/月支給、30H超過分は別途残業代として支給)

■賞与：ターゲットは月次給(基本給+固定残業代)の2ヶ月分。前年度実績平均 1.8ヶ月。

【就業時間】
8:00~17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00)

【勤務地】
三重県松阪市
■アクセス：伊勢中川駅より徒歩約30分
■転勤：なし

【休日休暇】

- 年間休日121日

【待遇・福利厚生】

- 確定拠出年金
- 団体生命保険加入
- 定年65才(70才まで再雇用の可能性あり)

Required Skills

【必須要件】

- 自動車業界での生産技術経験(溶接・プレス・組立など)
  (例：自動車・自動車部品、機械、金属加工、精密部品など)
- レーザー加工 or 溶接(スポット/プロジェクション溶接など)の基礎知識
- 設備トラブルの原因分析・改善の実務経験
- CADの基本操作(2Dの基本操作ができること、3Dの経験は必須ではない)
- 製造現場でのコミュニケーション能力(設備メーカー、現場オペレーター、品質部門など)
- 英語でのメール対応や英語の技術資料の読解

【歓迎要件】

- レーザー加工機の操作経験・条件出し経験
- 溶接ロボットのティーチング・条件設定経験
- 新規設備導入やレイアウト検討、治具設計などの経験
- 生産ラインの自動化、省人化プロジェクトの経験
- 品質分析手法(QC手法、シックスシグマなど)の理解
- IoT/データ分析/生産DXに関する知識
- 英語または中国語での円滑なコミュニケーション

【求める人物像】

- 製造現場での課題を自ら見つけ、改善に主体的に取り組める方
- 現場スタッフ・設備メーカー・海外技術チームなど、多様な関係者と円滑にコミュニケーションを取れる方
- ものづくりや設備技術に強い興味があり、新しい技術を学び続ける意欲のある方
- 安全・品質・コスト・納期の観点から、バランスよく判断しながらプロジェクトを推進できる方
- 困難な状況でも原因を分析し、粘り強く改善策を実行できる方
- 外資系企業での仕事に興味があり、必要に応じて英語の読み書きに抵抗のない方

【選考について】

- 募集人数：1名
- 面接回数：2~3回

Company Description