



## APACマニュファクチャリング・オペレーションリーダー/工場長

世界最大規模エレクトロニクス材料企業／委託製造パートナー最適化・継続的改善

### Job Information

**Hiring Company**

[Qnity Japan](#)

**Subsidiary**

EKC アドバンスド・エレクトロニクス1ジャパン(株)

**Job ID**

1575017

**Division**

Interconnect Solutions - Laird Technologies

**Industry**

Electronics, Semiconductor

**Company Type**

Large Company (more than 300 employees) - International Company

**Non-Japanese Ratio**

Majority Japanese

**Job Type**

Permanent Full-time

**Location**

Tokyo - 23 Wards, Chiyoda-ku

**Train Description**

Ginza Line, Tameike Sanno Station

**Salary**

11 million yen ~ 15 million yen

**Salary Bonuses**

Bonuses paid on top of indicated salary.

**Work Hours**

9:00 - 17:30 ※フレックスタイム制 (コアタイム11:00-15:00) または裁量労働制/管理職での採用

**Holidays**

土曜、日曜、祝日、年末年始、創立記念日、年次有給休暇、特別有給休暇 (冠婚葬祭等)、私傷病休暇、育児休暇、介護休暇

**Refreshed**

April 22nd, 2026 11:00

### General Requirements

**Minimum Experience Level**

Over 10 years

**Career Level**

Mid Career

**Minimum English Level**

Business Level (Amount Used: English usage about 50%)

**Minimum Japanese Level**

Fluent

**Minimum Education Level**

Bachelor's Degree

**Visa Status**

Permission to work in Japan required

**Job Description****【当社について】**

Qnityは電子材料および部品ソリューションを専門とし、最先端の半導体チップ製造、パッケージング、インターコネク  
ト、熱対策、電磁波管理など、世界最大かつ最も幅広い製品ポートフォリオを持つ、グローバル企業です。

- ・ AI,高性能コンピューティング、スマート/自動運転など、急成長する分野で優れたポジションを確立
- ・ 50年以上の実績・技術力・顧客関係、研究開発による、信頼されるイノベーションパートナー
- ・ グローバル拠点：39の製造拠点、18の開発拠点。グローバルの連携あり

**【ポジションの概要】**

アジア、特に日本における **委託製造（Contract Manufacturing / CM）パートナー** の業務パフォーマンス向上をリードする **Regional Contract Manufacturing Operations Leader** を募集することになりました。

本ポジションは、製造拠点におけるサプライチェーン、品質、生産性、安全基準に対して責任を持ちます。

運営効率と効果性を高めるために委託製造先との強固なパートナーシップ構築を構築し、継続的改善（CI）および継続的改善（CI）の取り組みを推進していただきます。

高いモチベーション、豊富な技術経験、そして高いリーダーシップ力を発揮してグローバル規模で活躍したい方、ご応募をお待ちしています。

**【担当業務】**

- ・ アジア地域（日本中心）の委託製造（CM）における供給、品質、生産性、安全性など、ビジネスパフォーマンス全体を統括。
- ・ 継続的改善（CI）文化を推進し、CMに「選ばれるパートナー（Partner of Choice）」マインドセットを浸透。
- ・ Kalrez® ビジネスの主要窓口として、リソース調整や重要課題の解決をリード。
- ・ 委託製造先のパフォーマンスに関する情報を作成し、社内やリーダーシップへ共有。
- ・ CMのパフォーマンスを継続的に評価し、機能部門と連携した改善・コスト効率化を推進。
- ・ Qnityで提起された顧客・CMからの課題の迅速かつ適切な解決を主導。
- ・ CMの技術・生産能力・オペレーションを深く理解し、迅速な意思決定を支援。グローバル活用の可能性も検討。
- ・ レバレッジイン・プロジェクトの推進管理を行い、ビジネス目標と整合性を確保。
- ・ 新規CM必要性の評価や既存CMの能力分析など、Make vs Buy の検討を実施。
- ・ 必要に応じて、Integrated Operations のリージョナルマネージャーとして、オペレーション・サプライチェーンなどを統括的にリード。

**【勤務地】**

Qnityグループ本社

〒100-6111 東京都千代田区永田町2-11-1 山王パークタワー 溜池山王駅から徒歩1分

リモート可（ただし試用期間終了後。ご自宅から事業所まで2時間以内で通えることが条件です）

**【給与】**

年収1100～1500万

- ・ 経験・能力を考慮して決定します。
- ・ 上記年収は「基本給+業績連動型変動賞与」です。業績連動型変動賞与を除いた「基本年収」は年収1000～1250万円を想定しています（ただしご経験によります）
- ・ 業績連動型変動賞与：原則年1回、翌年3月。原則個人のパフォーマンス及び事業部の業績によって変動します。

**【勤務時間詳細】**

- ・ 上記は標準的な所定労働時間です。
- ・ フレックスタイトム制度あり。コアタイム11:00～15:00
- ・ 裁量労働制が適用された場合はフレックスタイトムは適用されず、8時間働いたものとみなされます。この場合、別途「裁量手当」が支給されます。

**【休日休暇】**

- ・ 土曜、日曜、祝日、年末年始、創立記念日
- ・ 年次有給休暇
- ・ 特別有給休暇（冠婚葬祭等）
- ・ 私傷病休暇
- ・ 育児休暇
- ・ 介護休暇
- ・ 生理休暇 等

**【待遇・福利厚生】**

- 契約期間：期間の定め無
- 昇給：原則として 年1回・翌年3月
- 通勤費：公共交通機関定期券・ガソリン代1ヶ月分（就業規則に基づき）
- 福利厚生制度：社会・労働保険、退職金制度（企業型確定拠出年金）、災害・障害補償制度、健康管理諸施策（健康診断、エンployee・アシスタンス・プログラム、24時間健康相談）等

#### 【個人情報収集の取扱いについて】

Qnityの求人へのご応募を目的として受理しました応募関係書類およびそれに伴う個人情報は、厳正かつ安全に保管・管理し、採用選考にかかわる情報のご連絡など採用活動以外の目的には使用いたしません。

※Qnityは、機会均等を重んじています。人種、肌の色、宗教、信条、性別、性的指向性、性自認、配偶者の有無、国籍、年齢、退役軍人の有無、障害、その他階級によって、就職希望者を差別しないことは、Qnityの方針です。求人情報の検索や応募に合理的な配慮が必要な場合は、当社HPのアクセシビリティ・ページの連絡先をご覧ください。

---

## Required Skills

#### 【応募資格/必須経験】

- 大卒以上（工学、理学、または関連技術分野の学士号以上）
- 工業・製薬・テック業界における製造オペレーション、委託製造（CM）管理、サプライチェーン、または類似領域で **10年以上の経験**
- 戦略的思考と実行力を持ち、ビジネス目標を具体的なオペレーション計画に落とし込める能力
- 高度な交渉力と、社内外のステークホルダーを動かし複雑な課題を解決してきた実績
- グローバルネットワークでの業務経験があり、国際的な関係者と協働して成果を出せる方
- 日本語・英語ともにビジネスレベル（文書作成・会議運営・レポーティングが可能）

#### 【その他】

- 国内出張が頻繁に発生します。また、海外出張も時折発生します（国内90%/海外10%）
- 米国の同僚やリーダーとの定期的なコミュニケーションがあるため、夜間の会議が必要となります。

---

## Company Description