



QSE/SQE(品質システム/サプライヤ品質) | スペイン本社 | 外資系Tier1メーカーの品質保証業務

スペイン本社 燃費改善と環境負荷を軽減する自動車製造に貢献

Job Information

Hiring Company

Gestamp Hot Stamping Japan Co., Ltd.

Job ID

1572772

Division

品質部

Industry

Machinery

Company Type

International Company

Job Type

Permanent Full-time

Location

Mie Prefecture, Matsusaka-shi

Train Description

Osaka Line, Ise Nakagawa Station

Salary

4 million yen ~ 6.5 million yen

Work Hours

8:00~17:00 ※フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00

Holidays

会社の規定に準ずる

Refreshed

May 12th, 2026 11:00

General Requirements

Minimum Experience Level

Over 3 years

Career Level

Mid Career

Minimum English Level

Daily Conversation

Minimum Japanese Level

Fluent

Minimum Education Level

High-School

Visa Status

Permission to work in Japan required

Job Description

《募集要項・本ポジションの魅力》

- ・自動車部品メーカーで品質システム構築とサプライヤ品質管理を担う
- ・環境負荷低減に貢献する製品に関わり、社会的意義を実感できる
- ・立ち上げ期の組織で裁量を持ち、品質改善を主導できるやりがい
- ・フレックスタイム制と充実した福利厚生で長期的に働ける環境

【業務内容】

外資系Tier1メーカーの品質保証業務に従事いただきます。

欧州メーカーの設立10年以内の日本法人です。まだスタートアップの雰囲気もありかなり改善余地があり、やりがいの多い環境です。拠点は150名前後の組織と比較的少ないために、自主的にプロセスを運用することが多く、責任も任されるのでやりがいのある業務です。

基本は品質マネジメントシステム業務、並びに一部サプライヤ品質管理業務全般です。

以下がメイン業務となります。

- 1) IATF16949等に準拠した弊社グローバル品質保証システムのローカライズ
(将来的にはIATF16949の取得を目指します)
- 2) 上記1)に伴う内外文書管理のオーナー業務
- 3) 上記1)に伴う監査プロセスのオーナー業務の実施、また監査員としての監査の実施
- 4) 内部監査員の教育・育成
- 5) 週次・月次の品質レポートの作成
- 6) 上記5)に伴い、達成できなかった部分について改善計画の推進
- 7) マネジメントレビューの推進
- 8) LPA(階層別プロセス監査)などのQMSデジタルツールの運営
- 9) 受入検査プロセスの監督・監視
- 10) サプライヤ起因不具合の是正
- 11) サプライヤ監査の実施

【雇用形態】

正社員

※試用期間あり、6ヶ月間

【給与】

年取：400万～650万円程度

月給：290,000円～470,296円

(基本給+固定残業代：234,937円+55,063円～381,000円+89,296円)

※30H/月の固定時間外手当支給、30H超過分は別途残業代として支給

※賞与ターゲットは月次給(基本給+固定残業代)の2ヶ月分。前年度実績平均2.0ヶ月。

【就業時間】

8:00~17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00)

【勤務地】

三重県松阪市

■アクセス：伊勢中川駅より徒歩約30分

【休日休暇】

- ・年間休日121日

【待遇・福利厚生】

- ・確定拠出年金
- ・団体生命保険加入
- ・総合型福利厚生サービス(ベネフィットステーション)加入
- ・定年65才(70才まで再雇用の可能性あり)

Required Skills

【必須要件】

- ・最低3年以上の自動車業界におけるもしくは製造業における品質保証業務経験。
- ・APQP,FMEA,SPC,MSA,PPAP,CPなどの品質ツールに関する豊富な知識。
- ・ISO 9001(必須)IATF 16949(歓迎)に対する内部監査主監査員経験。
- ・高い問題解決能力と分析能力。
- ・部門横断的に業務を遂行し、品質改善プロジェクトをリードする能力。
- ・優れたコミュニケーション能力
- ・英語力。社内報告等が英語のために文書作成はマスト(翻訳ソフト可)。
※ただし、弊社他拠点からの監査は英語で実施されるためTOEIC550程度の能力必須であるが、苦手意識がなければ不問。

【歓迎要件】

- ・SAP使用経験
- ・デジタルツールの推進経験
- ・サプライヤ監査経験
- ・グリーンベルト、ブラックベルトや品質検定などの問題解決手法資格所持者
- ・VDA6.3関連知識
- ・CQI-9/CQI-15関連知識

- 高い向上心、好奇心
- コーチングスキル
- ファシリテーションスキル
- 多角的に物事をとらえる視野

【資格】

- ISO9001、IATF16949もしくはそれに準じる規格(AS9100等)の内部監査員資格(外部資格であれば尚可)

【選考について】

- 募集人数：1名
- 面接回数：2~3回

Company Description