



Software Engineer ソフトウェア・エンジニア

LabVIEWを用いた工程向けソフト開発と5軸NCプログラム作成を担当

Job Information

Hiring Company

Nanofab Japan Co., Ltd.

Job ID

1569787

Industry

Chemical, Raw Materials

Company Type

Small/Medium Company (300 employees or less) - International Company

Job Type

Permanent Full-time

Location

Hyogo Prefecture, Amagasaki-shi

Train Description

Tozai Line, Kashima Station

Salary

6 million yen ~ 7 million yen

Work Hours

09:00 ~ 18:00 (休憩時間 60分)

Holidays

完全週休2日制（土日祝）

Refreshed

February 6th, 2026 14:00

General Requirements

Minimum Experience Level

Over 1 year

Career Level

Mid Career

Minimum English Level

Daily Conversation

Minimum Japanese Level

Native

Minimum Education Level

High-School

Visa Status

Permission to work in Japan required

Job Description

«募集要項・本ポジションの魅力»

- LabVIEWを用いた工程向けソフト開発と5軸NCプログラム作成を担当

- ・超精密加工を支えるソフト開発に携わり、ものづくりの中核で価値を發揮
- ・顧客要望を形にするプログラム設計を通じ、課題解決力と提案力を磨ける
- ・年収600万円以上、残業少なめで土日祝休みの安定した正社員環境

【業務内容】

LabVIEWソフトを使用し、工程で必要なソフトウェアの開発を行います。
主要な項目としては芝浦機械ULG-100D(5A)の5軸NCプログラムを作成し、お客様のご要望に応じた光学面形状を可能にし、お客様にご満足を頂く事。

<具体的な仕事例>

- ・製品図面に基づいて提案された、加工に必要な治具、固定具、消耗工具が加工面に干渉することが無いようなプログラム(CAM)を作成する。
 - ・加工プログラムの整合性を再確認する。
 - ・顧客要件に応えるため、必要に応じて週末・祝日・長時間勤務を行うこと。
 - ・工程で必要なソフトウェアの開発を行う。
- (仕事内容変更範囲：会社の指示する業務)

【雇用形態】

正社員

*試用期間あり、3ヶ月

【給与】

年俸制

年収600万円～700万円

月収：46万円～／月額基本給：40万円～

■昇給：年1回

■賞与：年1回

【就業時間】

固定(定額)残業代制

09:00～18:00（休憩時間 60分）

*残業 月 10 時間～

【勤務地】

〒661-0961 兵庫県 尼崎市戸ノ内町5-1-1

(勤務地変更範囲：会社の定める事業所)

■受動喫煙対策：就業場所全面禁煙

■転勤・出向：無し

【休日休暇】

- ・年間休日 116 日
- ・完全週休二日制（土日祝）
- ・GW
- ・夏季休暇
- ・年末年始
- ・年間有給休暇（有給休暇は入社後7ヶ月目から付与されます。入社7ヶ月目には最低10日以上）

【待遇・福利厚生】

- ・交通費全額支給
- ・社会保険（健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険）
- ・残業手当：定額の残業代+通常の残業代
(固定残業時間 20時間／月、固定残業代 60,000円／月)
※月間に於いて、みなし残業時間として20時間が含まれております。

Required Skills

【必須要件】

- ・情報工学、または関連する情報分野のディプロマ以上の学歴を有すること。
- ・加工図面を解釈できる能力。
- ・複雑な課題に対応するための強力な問題解決能力。
- ・課題を積極的に特定・解決し、実践的に業務に取り組む姿勢。
- ・日本語での優れた口頭・書面コミュニケーション能力。英語が出来れば尚可。
- ・社内チームと協働し、顧客との良好な関係を構築するための強い対人スキル。
- ・変化する環境や多様な顧客ニーズへの適応力。
- ・効率的な時間管理能力および複数業務を同時に処理する能力。

【歓迎要件】

- ・Lab VIEWの使用経験や5軸NCプログラムに関する経験があれば尚可。

【選考について】

- ・募集人数：1名
- ・適性試験：無し
- ・面接回数：1回～2回

Company Description