



## リソグラフィ品質技術エンジニア（QC Engineer）

製造現場の品質を守るキーパーソンとして活躍 / 半導体素材 / 新潟県阿賀野市

### Job Information

**Hiring Company**

[Qnity Japan](#)

**Subsidiary**

デュポン・パフォーマンス・プロダクツ・ジャパン株式会社 (DuPont Performance Products Japan)

**Job ID**

1566121

**Division**

Electronics - Semiconductor Technologies - Lithography Technologies

**Industry**

Chemical, Raw Materials

**Company Type**

Large Company (more than 300 employees) - International Company

**Non-Japanese Ratio**

Majority Japanese

**Job Type**

Permanent Full-time

**Location**

Niigata Prefecture, Agano-shi

**Salary**

7 million yen ~ 11 million yen

**Salary Bonuses**

Bonuses included in indicated salary.

**Work Hours**

9:00 - 17:30 ※フレックスタイム制（コアタイム11:00-15:00）または裁量労働制の適用

**Holidays**

土曜、日曜、祝日、年末年始、創立記念日、年次有給休暇、特別有給休暇（冠婚葬祭等）、私傷病休暇、育児休暇、介護休暇

**Refreshed**

July 1st, 2026 15:00

### General Requirements

**Minimum Experience Level**

Over 3 years

**Career Level**

Mid Career

**Minimum English Level**

Business Level (Amount Used: English usage about 50%)

**Minimum Japanese Level**

Fluent

**Minimum Education Level**

Bachelor's Degree

## Visa Status

Permission to work in Japan required

## Job Description

### 当社について

デュボン・パフォーマンス・プロダクツ・ジャパン株式会社が所属するQnityグループは、半導体及びエレクトロニクス業界における、最大かつ最も広範囲なソリューションプロバイダーとして、2025年にデュボン社から独立しました。

AI、先端コンピューティング、次世代通信、スマートフォンデバイスを支えるエレクトロニクス技術のグローバルリーダー、そしてエレクトロニクス業界において世界最大規模のパートナー企業として、最先端技術の分野でお客様と連携し、技術革新を実現しています。

- ・ AI、高性能コンピューティング、スマート/自動運転など、急成長する分野で優れたポジションを確立
- ・ 50年以上の実績・技術力・顧客関係、研究開発による、信頼されるイノベーションパートナー
- ・ グローバル拠点：39の製造拠点、18の開発拠点。グローバルの連携あり

### ポジションの概要

QCエンジニアは、生産組織において品質管理の専門家として重要な役割を担います。技術スキルを活かし、品質管理および工場運営の最適化、問題解決、安全で効率的な高品質製品の生産を実現します。エンジニアと協力しながらスキルを高め、チームをリードする機会がある環境です。また、特定の技術分野におけるトレーニングの機会も提供されます。

### 担当業務

- ・ プロセス技術、設備、分析機器の理解と活用
- ・ 工場の安全・品質・信頼性・コスト目標達成に向けた改善活動
- ・ 統計的工程管理（SPC）や分析手法を用いた品質性能の管理
- ・ 製造プロセスや設備のトラブルシューティング、原因究明（RCI）、是正・予防措置の実施
- ・ グローバルのエンジニアや専門家とのネットワーク構築、ベストプラクティスの共有
- ・ QC担当者への技術情報の共有やトレーニング支援

### このポジションの魅力

- ・ 製造現場の品質を守るキーパーソンとして活躍
- ・ 技術力を活かし、品質戦略の推進に携われる
- ・ 安全・高品質・信頼性のある生産を支えるやりがいある仕事

### こんな方はぜひご応募ください！

1. 化学または分析の学歴を卒業していらっしゃる方
2. 英語を活用しグローバルに連携して仕事をしたい方
3. 裁量権を持って業務を進めたい方
4. ワークライフバランスを大切にしたい方（フレックスタイムでフレキシブルに働けます）

### 待遇・福利厚生等

#### 【勤務地】

#### ■新潟笹神工場

〒959-1914 新潟県阿賀野市女堂30

リモート不可

#### 【給与】

- ・ 経験・能力を考慮して決定します。
- ・ 上記年収は「基本給 + 業績連動型変動賞与」です。
- ・ 変動賞与を除いた「基本年収」は年収600万～980万円を想定しています（ただしご経験によります）
- ・ 業績連動型変動賞与：原則年1回、翌年3月。原則個人のパフォーマンス及び事業部の業績によって変動します。

#### 【勤務時間】

- ・ 就業時間：実働時間7.5時間
- ・ フレックスタイム制度：コアタイム11:00～15:00（裁量労働制または管理職で採用させていただく場合は適用外）

#### 【休日休暇】

- ・ 土曜、日曜、祝日、年末年始、創立記念日
- ・ 年次有給休暇
- ・ 特別有給休暇（冠婚葬祭等）

- ・私傷病休暇
- ・育児休暇
- ・介護休暇
- ・生理休暇 等

#### 【年次有給休暇について】

- ・1月～6月入社の方：着任のその日から10日の有給休暇を付与
- ・7月入社の方：8日の有給休暇を付与。7月以降入社の方は入社月に応じて、付与日数が1日ずつ少なくなります。

#### 【待遇・福利厚生】

- ・雇用形態：正社員。期間の定め無
- ・昇給：原則として年1回・翌年3月
- ・通勤費：公的交通機関定期券・ガソリン代1ヶ月分（就業規則に基づき）
- ・福利厚生制度：社会・労働保険、退職金制度（企業型確定拠出年金）、災害・障害補償制度、健康管理諸施策（健康診断、エンployee・アシスタンス・プログラム、24時間健康相談）等

#### 【個人情報収集の取扱いについて】

Qnityの求人へのご応募を目的として受理しました応募関係書類およびそれに伴う個人情報は、厳正かつ安全に保管・管理し、採用選考にかかわる情報のご連絡など採用活動以外の目的には使用いたしません。

※Qnityは、機会均等を重んじています。人種、肌の色、宗教、信条、性別、性的指向性、性自認、配偶者の有無、国籍、年齢、退役軍人の有無、障害、その他階級によって、就職希望者を差別しないことは、Qnityの方針です。求人情報の検索や応募に合理的な配慮が必要な場合は、当社HPのアクセシビリティ・ページの連絡先をご覧ください。

## Required Skills

### 必須条件

- ・大卒以上（化学、機械、分析系バックグラウンド歓迎）
- ・日本語・英語ともにビジネスレベル（会話・文書）

### 歓迎する経験・スキル

- ・問題解決・継続的改善スキル（Six Sigma、RCl、Leanなど）
- ・製造業での勤務経験（特に特殊化学業界）
- ・SPCなど統計・分析手法の知識
- ・ISO9001、ISO14001、IATF16949の知識
- ・半導体業界、プロセス安全、プロジェクト管理の経験

### 求める人物像

- ・多職種・多地域チームでの協働・リーダーシップスキル
- ・自発的に学び、変化を受け入れる姿勢

## Company Description