



## 金型技術職（新規金型の仕様検討・提案） | プラスチックボトルの製造メーカー トップクラス【大阪 茨木市駅】

日用品などで使われているスプレーノズル、ポンプ、キャップの製造

### Job Information

#### Hiring Company

LIFEPLATECH CORPORATION GROUP

#### Job ID

1564157

#### Industry

Chemical, Raw Materials

#### Company Type

Small/Medium Company (300 employees or less)

#### Job Type

Permanent Full-time

#### Location

Osaka Prefecture, Ibaraki-shi

#### Train Description

Kyoto Main Line, Ibarakishi Station

#### Salary

4 million yen ~ 5.5 million yen

#### Work Hours

8:00~17:30(実働1日8時間30分、休憩60分)

#### Holidays

土日祝を基準とした会社カレンダーによる

#### Refreshed

May 12th, 2026 02:00

### General Requirements

#### Minimum Experience Level

Over 1 year

#### Career Level

Mid Career

#### Minimum English Level

Daily Conversation

#### Minimum Japanese Level

Native

#### Minimum Education Level

High-School

#### Visa Status

Permission to work in Japan required

### Job Description

《募集要項・本ポジションの魅力》

- 射出成型金型の修理・改良・保全および新規金型の仕様検討・提案を担当
- 技術力を活かし、製品開発段階から関わるやりがいがある
- 金型メーカーとの折衝や改善提案で調整力と提案力を磨ける

**【業務内容】**

射出成型金型に関する次の業務

- 既存金型の修理・改良・保全に関する実務と管理
- 製品開発段階での新規金型構想等の仕様検討・提案
- 更新金型構想等の仕様検討・提案
- 金型製造メーカー様の選定とその折衝

**【雇用形態】**

正社員（雇用期間定めなし）

※試用期間あり、3ヵ月(契約社員として基本給額のみ支給)

**【給与】**

想定年収：4,050,000円~5,100,000円

月給制、基本給：230,000円~300,000円

職務手当：50,000円

(時間外労働の有無に関わらず、23時間分の時間外手当として支給し、23時間を超える時間外労働分についての割増賃金は追加で支給)

■昇給：年2回(前年度実績0円~10,000円)

■賞与：年2回(昨年度実績3ヵ月)

**【就業時間】**

8:00~17:30(実働1日8時間30分、休憩60分)

※1年変形労働時間制(週平均40時間未満)

※時間外あり(月平均20時間)

**【勤務地】**

本社：大阪府茨木市鮎川5-2-23

最寄駅：阪急京都線「茨木市駅」から京阪バス10分「鮎川バス停」

**【休日休暇】**

- 年間休日121日
- 土日祝を基準とした会社カレンダーによる
- GW
- 夏期休暇
- 年末年始
- 慶弔休暇
- 有給休暇：法定どおり

**【待遇・福利厚生】**

- 社会保険（雇用、労災、健康、厚生年金）
- 通勤手当：公共交通機関の場合は全額支給、交通用具(車・バイク・自転車)の場合は規定により支給  
※車、バイク通勤の場合は任意保険加入必須  
※駐輪場完備(車の場合は近隣駐車場自己契約)
- 許可外保育園手当  
※認可保育園に入れず認可外保育園に入ることによって仕事復帰した正社員に月額10,000円支給。  
※支給には社内規定があります。
- 定年60歳(65歳まで再雇用制度)
- 退職金：あり(勤続3年以上)
- 会員制宿泊リゾート施設利用可
- 作業服貸与

---

**Required Skills****【必須要件】**

- 射出成型金型に関する知識および実務経験
- 普通自動車免許
- PCスキル(word、excel、eメール)

**【選考について】**

- 面接：2回

---

**Company Description**