



## Sr. Process Engineer／生産技術（千葉）

製造最適化・改善リーダー／ワークライフバランス◎

### Job Information

**Hiring Company**

[Qnity Japan](#)

**Subsidiary**

EKCアドバンスド・エレクトロニクス2ジャパン(株) (EKC Advanced Electronics 3 Japan K.K.)

**Job ID**

1561697

**Division**

Duroptixマテリアル株式会社へ出向

**Industry**

Electronics, Semiconductor

**Company Type**

Large Company (more than 300 employees) - International Company

**Non-Japanese Ratio**

Majority Japanese

**Job Type**

Permanent Full-time

**Location**

Chiba Prefecture, Ichihara-shi

**Salary**

8 million yen ~ 10 million yen

**Salary Bonuses**

Bonuses included in indicated salary.

**Work Hours**

9:00 - 17:30 ※フレックスタイム制度、または裁量労働制での採用となります

**Holidays**

土曜、日曜、祝日、年末年始、創立記念日、年次有給休暇、特別有給休暇（冠婚葬祭等）、私傷病休暇、育児休暇、介護休暇

**Refreshed**

January 28th, 2026 11:00

### General Requirements

**Minimum Experience Level**

Over 6 years

**Career Level**

Mid Career

**Minimum English Level**

Business Level (Amount Used: English usage about 50%)

**Minimum Japanese Level**

Fluent

**Minimum Education Level**

Bachelor's Degree

**Visa Status**

Permission to work in Japan required

**Job Description****＼アピールポイント／**

- ◆エレクトロニクス業界に特化したアメリカ本社グローバルカンパニー
- ◆海外との連携があり海外経験・英語力を活かせる
- ◆裁量権を持って仕事を進められるワークスタイル
- ◆ワークライフバランスが取りやすい会社

**【当社について】**

Qnityは電子材料および部品ソリューションを専門とし、最先端の半導体チップ製造、パッケージング、インターコネク  
ト、熱対策、電磁波管理など、世界最大かつ最も幅広い製品ポートフォリオを持つ、グローバル企業です。

- ・ AI,高性能コンピューティング、スマート/自動運転など、急成長する分野で優れたポジションを確立
- ・ 50年以上の実績・技術力・顧客関係、研究開発による、信頼されるイノベーションパートナー
- ・ グローバル拠点：39の製造拠点、18の開発拠点。グローバルの連携あり

**【ポジションの概要】**

当社の千葉工場にて、生産拠点における重要な役割を担うプロセスエンジニア（生産技術）を募集することになりました。

**製造プロセスの最適化・品質向上・生産性改善をリードしていただきます。改善活動、プロジェクトマネジメント、工程自動  
化（DX）推進、安全管理**など、製造現場の中核として活躍いただくポジションです。

**【主な業務】****■生産プロセスの管理・最適化**

高品質な製品を最小コストで生産できるよう、製造プロセスを管理・改善し、EHS基準を遵守する。

**■日々の技術サポート・トラブルシューティング**

製造現場に対し技術支援を行い、工程・設備起因の問題を特定・改善し、是正措置を実施。

**■プロセス安全の実施・管理**

Qnityのプロセスセーフティプロトコルを遵守し、PHA（Process Hazard Analysis）へ参加して安全操業を確保。

**■新規プロセス立ち上げ支援**

新しいプロセスや設備の立ち上げ時、Return to Operation（RTO）チェックリストを用いて主導またはサポート。

**■継続的改善（CI）・プロセス改革の推進**

計画策定・実行・課題解決を含めたプロセスとパフォーマンス改善をリード。  
Qnity CIツールを活用し、生産能力、歩留まり、初回合格率（FPY）の改善を推進。

**【その他、担当いただく業務】**

- ・ SOP・作業標準書（Operating Discipline）の作成・維持管理のサポート
- ・ 設備投資・工程改善プロジェクトのサポートおよびプロジェクトマネージャーとしての実行
- ・ EHS、製造、Supply Chainなどのクロスファンクショナル連携し、課題解決や優先度の調整を実施
- ・ デジタル化（DX）・自動化プロジェクトへの参画および推進
- ・ 主要な製造KPIの測定・管理・レポート作成し、月次レビューにて生産リーダーを支援

**【求める人物像】**

- ・ 主体的に改善をリードできる方
- ・ 複数タスクの管理ができ、優先順位を適切に判断できる方
- ・ 現場と協働しながら課題解決に取り組める方
- ・ DX/自動化に興味があり、新しい技術導入に積極的な方

※Duroptixマテリアルズ株式会社に出向となります。

**【個人情報収集の取扱いについて】**

Qnityの求人へのご応募を目的として受理しました応募関係書類およびそれに伴う個人情報は、厳正かつ安全に保管・管理  
し、採用選考にかかわる情報のご連絡など採用活動以外の目的には使用いたしません。

※Qnityは、機会均等を重んじています。人種、肌の色、宗教、信条、性別、性的指向性、性自認、配偶者の有無、国籍、年  
齢、退役軍人の有無、障害、その他階級によって、就職希望者を差別しないことは、Qnityの方針です。求人情報の検索や  
応募に合理的な配慮が必要な場合は、当社HPのアクセシビリティ・ページの連絡先をご覧ください。

**【勤務地】**

千葉事業所

〒299-0108 千葉県市原市千種海岸2-2

千葉駅から1時間以内で通える距離にあります。  
東京までのアクセスも良い場所です。  
※リモート不可

#### 【給与】

年収800～970万

- ・ 経験・能力を考慮して決定します。
- ・ 上記年収は「基本給＋業績連動型変動賞与」です。
- ・ 変動賞与を除いた「基本年収」は年収700～850万円を想定しています（ただしご経験によります）
- ・ 業績連動型変動賞与：原則年1回、翌年3月。原則個人のパフォーマンス及び事業部の業績によって変動します。

#### 【勤務時間詳細】

- ・ 上記は標準的な所定労働時間です。
- ・ フレックスタイム制度あり。コアタイム11:00～15:00
- ・ 裁量労働制が適用された場合はフレックスタイムは適用されず、8時間働いたものとみなされます。この場合、別途「裁量手当」が支給されます。

#### 【休日休暇】

- ・ 土曜、日曜、祝日、年末年始、創立記念日
- ・ 年次有給休暇
- ・ 特別有給休暇（冠婚葬祭等）
- ・ 私傷病休暇
- ・ 育児休暇
- ・ 介護休暇
- ・ 生理休暇            等

#### 【待遇・福利厚生】

- ・ 雇用形態：正社員。期間の定め無し
- ・ 昇給：原則として 年1回・翌年3月
- ・ 通勤費：公的交通機関定期券・ガソリン代1ヶ月分（就業規則に基づき）
- ・ 福利厚生制度：社会・労働保険、退職金制度（企業型確定拠出年金）、災害・障害補償制度、健康管理諸施策（健康診断、エンployee・アシスタンス・プログラム、24時間健康相談）等

---

## Required Skills

#### 【必須スキル・経験】

- ・ 大卒以上（理系学士号。工学・化学・材料など）
- ・ 製造業でのエンジニア経験 8年以上
- ・ プロセス改善、設備/生産技術、品質管理の経験
- ・ 日本語ネイティブレベル
- ・ 英語ビジネスレベル（目安：TOEIC 700）

#### 【歓迎スキル・経験】

- ・ Six Sigma Green Belt以上
- ・ SPC、RCA、MOCの経験
- ・ ISO9001の知識
- ・ CAD（2D/3D）経験
- ・ 半導体、化学、電子材料などの製造経験

---

## Company Description