



## 品質エンジニア（千葉）

品質保証・プロセス管理改善・QMS管理・監査対応などを任せします（千葉）

### Job Information

**Hiring Company**

Qnity Japan

**Subsidiary**

EKCアドバンスド・エレクトロニクス3ジャパン株

**Job ID**

1561622

**Division**

Duroptixマテリアル株式会社へ出向

**Industry**

Electronics, Semiconductor

**Company Type**

Large Company (more than 300 employees) - International Company

**Non-Japanese Ratio**

Majority Japanese

**Job Type**

Permanent Full-time

**Location**

Chiba Prefecture, Ichihara-shi

**Salary**

6 million yen ~ 11 million yen

**Salary Bonuses**

Bonuses included in indicated salary.

**Work Hours**

9:00 - 17:30 \*フレックスタイム制度

**Holidays**

土曜、日曜、祝日、年末年始、創立記念日、年次有給休暇、特別有給休暇（冠婚葬祭等）、私傷病休暇、育児休暇、介護休暇

**Refreshed**

December 30th, 2025 00:00

### General Requirements

**Minimum Experience Level**

Over 3 years

**Career Level**

Mid Career

**Minimum English Level**

Business Level (Amount Used: English usage about 50%)

**Minimum Japanese Level**

Fluent

**Minimum Education Level**

Bachelor's Degree

**Visa Status**

Permission to work in Japan required

**Job Description**

## ＼アピールポイント／

- ◆ エレクトロニクス業界に特化したアメリカ本社グローバルカンパニー
- ◆ 外資系と日系の両方の多点が融合している為、英語を活かせる
- ◆ フレックス制度あり！ワークライフバランスが取りやすい

## 【当社について】

Qnityは電子材料および部品ソリューションを専門とし、最先端の半導体チップ製造、パッケージング、インターフェクト、熱対策、電磁波管理など、世界最大かつ最も幅広い製品ポートフォリオを持つ、グローバル企業です。

- AI、高性能コンピューディング、スマート/自動運転など、急成長する分野で優れたポジションを確立
- 50年以上の実績・技術力・顧客関係、研究開発による、信頼されるイノベーションパートナー
- グローバル拠点：39の製造拠点、18の開発拠点。グローバルの連携あり

## 【ポジションの概要】

当社では、Qnity Japanの千葉事業所にて、品質保証業務、監査対応、プロセス管理・改善等に従事いただく品質エンジニア (Quality Engineer) を採用しています。

顧客のニーズを深く理解し、安全・高品質、柔軟かつ信頼性の高い生産を実現し、千葉事業所の事業価値を最大化するために、製造プロセスと管理システムの最適化に取り組んでいただきます。

本ポジションの主な役割：

- 品質保証業務
- 製造プロセスと管理システムの最適化
- 品質マネジメントシステム (QMS) の管理
- 製品品質の向上および新製品の販売のサポート
- 関連部署（オペレーター、技術、メンテナンス、生産管理、生産技術など）と協力し、ベストプラクティスの実施および事業所の変革を推進

## 【担当業務】

**1. 品質保証活動**

- 品質保証活動を実施することにより製造プロセスと製品品質の向上に貢献する。
- 顧客満足度向上のため、製品品質と品質管理システムの改善を行う。

**2. プロセス管理・改善**

- 工場のKPIの一部（特に品質管理と傾向の監視）を担当し最適なパフォーマンスを確保する。
- 製造プロセスにおける統計的プロセス制御 (SPC)、および分析調査の知識を活用し、担当製品の品質パフォーマンスに責任を持つ。
- 製造プロセス、製造設備、分析設備のトラブルシューティングをサポートする。
- 工場におけるKPI・トレンドの管理および改善。

**3. チーム協力・コミュニケーション**

- 事業部および向上の安全、品質、信頼性、コスト等の目標を達成する。
- チームで協力し、工場の組織的・文化的変革努力に貢献する。
- 海外のエンジニアや専門家とのネットワークを構築し、海外のベストプラクティスを国内の工場運営に活用する。

**4. 監査・認証業務**

- ISO9000認証の維持と管理。
- 内部・外部での品質管理システム (QMS) 監査の対応。工場の品質マネジメントシステムの維持。

**5. 教育・トレーニング**

- 必要に応じて、工場職員に向けて技術的トレーニングを実施する。

**6. 材料管理**

- 購入材料の品質基準の管理。
- 購入材料のベンダー監査の実施。

**7. 問題解決・リスク管理**

- 品質問題に関する情報を適切かつタイムリーに報告する。
- 担当プロセスにおける品質リスクの低減のため、p-FMEAに貢献する。

- 根本原因調査（RCI）によって是正・予防措置を実施する。

## 8. その他

- EHS（環境・安全・衛生）および運用規律の変更を実施し、関連文書が標準化され最新であることを保証する
- PPAPの作成・管理
- UL認証の管理

### 【こんな方に向いています】

- 生産技術や研究職など技術職の経験があり、品質関連のお仕事に興味がある方
- 少人数なチームで協力しながら、裁量権を持って働きたい方
- グローバルな環境の中で語学力を活かしたい方

### 【個人情報収集の取扱いについて】

Qnityの求人へのご応募を目的として受理しました応募関係書類およびそれに伴う個人情報は、厳正かつ安全に保管・管理し、採用選考にかかる情報のご連絡など採用活動以外の目的には使用いたしません。

※Qnityは、機会均等を重んじています。人種、肌の色、宗教、信条、性別、性的指向性、性自認、配偶者の有無、国籍、年齢、退役軍人の有無、障害、その他階級によって、就職希望者を差別しないことは、Qnityの方針です。求人情報の検索や応募に合理的な配慮が必要な場合は、当社HPのアクセシビリティ・ページの連絡先をご覧ください。

### 【勤務地】

千葉事業所  
〒299-0108 千葉県市原市千種海岸2-2

千葉駅から1時間以内で通える距離にあります。  
東京までのアクセスも良い場所です。

※リモート不可

### 【給与】

年収520～770万

- 経験・能力を考慮して決定します。
- 上記年収は「基本給+業績連動型変動賞与」です。
- 変動賞与を除いた「基本年収」は年収450～700万円を想定しています（ただしご経験によります）
- 業績連動型変動賞与：原則年1回、翌年3月。原則個人のパフォーマンス及び事業部の業績によって変動します。

### 【勤務時間詳細】

- 上記は標準的な所定労働時間です。
- フレックスタイム制度あり。コアタイム11:00～15:00
- 裁量労働制が適用された場合はフレックスタイムは適用されず、8時間働いたものとみなされます。この場合、別途「裁量手当」が支給されます。

### 【休日休暇】

- 土曜、日曜、祝日、年末年始、創立記念日
- 年次有給休暇
- 特別有給休暇（冠婚葬祭等）
- 私傷病休暇
- 育児休暇
- 介護休暇
- 生理休暇 等

### 【待遇・福利厚生】

- 雇用形態：正社員。期間の定めなし
- 弁給：原則として年1回・翌年3月
- 通勤費：公的交通機関定期券・ガソリン代1ヶ月分（就業規則に基づき）
- 福利厚生制度：社会・労働保険、退職金制度（企業型確定拠出年金）、災害・障害補償制度、健康管理諸施策（健康診断、エンプロイー・アシスタンス・プログラム、24時間健康相談）等

---

### Required Skills

### 【応募条件・資格】

- 大卒以上。理系必須'（化学、機械、電気、または分析分野が望ましい）
- 日本語と英語でコミュニケーションが取れる方。日本語はN1レベル必須

【歓迎スキル・経験】

- ISO9001、IATF16949、AS9100Dの知識
- 問題解決と継続的改善のスキルと経験（例：Six Sigma、RCI、Leanなど）
- 製造現場での勤務経験。例えば生産エンジニアや品質保証業務など
- 統計的・分析的手法（例：SPC）の知識
- 中国語（中国語圏とのやり取りもあり）

【求める人物像】

- 他部署、国境を越えたチームの中で、協力しリーダーシップを発揮できる方
- 自主性があり、新しい知識やスキルを学ぶ意欲がある方
- 変化を受け入れる柔軟なマインドセットをお持ちの方

---

Company Description