



## 自動化・計装エンジニア | 新潟県阿賀野市

【生産プロセスの自動化とプロセス制御】 半導体素材事業/グローバルな環境

### Job Information

#### Hiring Company

[Qnity Japan](#)

#### Subsidiary

デュポン・パフォーマンス・プロダクツ・ジャパン株式会社 (DuPont Performance Products Japan)

#### Job ID

1561596

#### Division

Electronics - Semiconductor Technologies - Lithography Technologies

#### Industry

Electronics, Semiconductor

#### Company Type

Large Company (more than 300 employees) - International Company

#### Non-Japanese Ratio

Majority Japanese

#### Job Type

Permanent Full-time

#### Location

Niigata Prefecture, Agano-shi

#### Salary

7 million yen ~ 9 million yen

#### Salary Bonuses

Bonuses included in indicated salary.

#### Work Hours

9:00 - 17:30 ※フレックスタイム制（コアタイム11:00-15:00）または裁量労働制の適用

#### Holidays

土曜、日曜、祝日、年末年始、創立記念日、年次有給休暇、特別有給休暇（冠婚葬祭等）、私傷病休暇、育児休暇、介護休暇

#### Refreshed

February 24th, 2026 02:00

### General Requirements

#### Minimum Experience Level

Over 3 years

#### Career Level

Mid Career

#### Minimum English Level

Business Level (Amount Used: English usage about 50%)

#### Minimum Japanese Level

Fluent

#### Minimum Education Level

Bachelor's Degree

**Visa Status**

Permission to work in Japan required

**Job Description**

\アピールポイント/

- ◆エレクトロニクス業界に特化したアメリカ本社グローバルカンパニー
- ◆外資系と日系の両方の多点が融合している為、英語を活かせる
- ◆フレックス制度あり！ワークライフバランスが取りやすい

【当社について】

Qnityは電子材料および部品ソリューションを専門とし、最先端の半導体チップ製造、パッケージング、インターコネク  
ト、熱対策、電磁波管理など、世界最大かつ最も幅広い製品ポートフォリオを持つ、グローバル企業です。

- AI,高性能コンピューティング、スマート/自動運転など、急成長する分野で優れたポジションを確立
- 50年以上の実績・技術力・顧客関係、研究開発による、信頼されるイノベーションパートナー
- グローバル拠点：39の製造拠点、18の開発拠点。グローバルの連携あり

【ポジションの概要】

当社の新潟県阿賀野市にある笹神工場にて、自動化・計装エンジニアを募集しています。笹神工場では、半導体やプリント  
回路基板を製造する過程で使用される化学薬品を製造しています。

本ポジションは、笹神工場の生産プロセスの自動化とプロセス監視及び制御、プロセス改善のアップグレードと実装をリー  
ドいただきます。

製造部門や他のエンジニアと連携し、技術的知識・スキル・能力を活用し、製造プロセスの自動化および制御、モニタリ  
ングにおいてビジネスバリューを提供します。

キャリアパスにおいては、笹神工場の他部門のエンジニアや、さまざまな国のエンジニアと協力しながらスキルを高め、  
チームをリードする機会がある環境です。また、特定の技術分野におけるトレーニングの機会も提供されます。

【担当業務】

**■サイトのプロセス制御システムのオーナー**

- プロセス制御および自動化システムのオーナーとなり、製品改善およびプロセス改善のためにアップグレード・実  
施をリード。
- ネットワークインフラとサイバーセキュリティ活動を管理。
- 自動化システムの変更管理プロセスを管理し、企業基準への準拠を保証する。
- 製造部門のオペレーションスタッフにトレーニング・指導を実施。
- プロセス制御システムのドキュメント管理（システム構成、手順、コンプライアンスレポート等）
- 自動化関連の技術サポートおよびトラブルシューティングを提供。

**■設備投資プロジェクトの計画と実行**

- プロセス制御および自動化システムの長期的ビジョンを策定し、設備投資計画への反映を管理する。
- 自動化とプロセス制御に関する設備投資プロジェクトの基本設計と実行。
- プロジェクトの技術的な検討と実行（標準運転条件の検討、仕様および基本設計、請負業者の審査、詳細設計の管  
理、予算および期限内での完成と納品の確保など）

**■プロセス安全管理（PSM）**

- PSMのための企業基準の実施（プロセス技術パッケージ、ハザード分析、変更管理、安全管理調査等）
- 安全計装システム（SIS）の要件が満たされていることを確認し、工場における安全インターロックの監視役となる。

**■継続的改善**

- 品質、歩留まり、生産能力改善において製造グループをサポートし、自動化および監視プロセスの問題を対処する。
- 品質、歩留まり、生産能力向上プロジェクトをサポートする。
- データ収集・分析に基づき、継続的改善、新技術の導入、技術・設備の信頼性向上の活動に取り組む。

**■Most Effective Technologies（MET）の活用と共有**

- 他の事業所や技術者との知識交換や技術共有を行う。
- 世界中の拠点のチームメンバーや技術者との知識交換を行い、改善のチャンスを探り、エンジニアリングのアップグ  
レードや新技術を笹神工場に導入する。
- 他拠点においてMETとして、最先端の製造技術のアップグレードや創造も期待される。

## 【勤務地】

## ■新潟笹神工場

〒959-1914 新潟県阿賀野市女堂30

リモート不可

## 【給与】

年収690～910万

- ・ 経験・能力を考慮して決定します。
- ・ 上記年収は「基本給＋業績連動型変動賞与」です。
- ・ 変動賞与を除いた「基本年収」は年収600万～820万円を想定しています（ただしご経験によります）
- ・ 業績連動型変動賞与：原則年1回、翌年3月。原則個人のパフォーマンス及び事業部の業績によって変動します。

## 【勤務時間】

- ・ 就業時間：実働時間7.5時間
- ・ フレックスタイム制度：コアタイム11:00～15:00（裁量労働制または管理職で採用させていただく場合は適用外）

## 【休日休暇】

- ・ 土曜、日曜、祝日、年末年始、創立記念日
- ・ 年次有給休暇
- ・ 特別有給休暇（冠婚葬祭等）
- ・ 私傷病休暇
- ・ 育児休暇
- ・ 介護休暇
- ・ 生理休暇 等

## 【年次有給休暇について】

- ・ 1月～6月入社の方：着任の日から10日の有給休暇を付与
- ・ 7月入社の方：8日の有給休暇を付与。7月以降入社の方は入社月に応じて、付与日数が1日ずつ少なくなります。

## 【待遇・福利厚生】

- ・ 雇用形態：正社員。期間の定め無
- ・ 昇給：原則として年1回・翌年3月
- ・ 通勤費：公的交通機関定期券・ガソリン代1ヶ月分（就業規則に基づき）
- ・ 福利厚生制度：社会・労働保険、退職金制度（企業型確定拠出年金）、災害・障害補償制度、健康管理諸施策（健康診断、エンployee・アシスタンス・プログラム、24時間健康相談）等

## 【個人情報収集の取扱いについて】

Qnityの求人へのご応募を目的として受理しました応募関係書類およびそれに伴う個人情報は、厳正かつ安全に保管・管理し、採用選考にかかわる情報のご連絡など採用活動以外の目的には使用いたしません。

※Qnityは、機会均等を重んじています。人種、肌の色、宗教、信条、性別、性的指向性、性自認、配偶者の有無、国籍、年齢、退役軍人の有無、障害、その他階級によって、就職希望者を差別しないことは、Qnityの方針です。求人情報の検索や応募に合理的な配慮が必要な場合は、当社HPのアクセシビリティ・ページの連絡先をご覧ください。

## Required Skills

- ・ 大卒以上（化学、化学工学、応用化学、材料科学、電気工学または類似する学部）
- ・ ビジネスレベルの英語
- ・ ビジネスレベルの日本語
- ・ 製造、生産技術、生産設備の設計・開発、プロジェクトマネジメントのいずれかの経験3年以上

## Company Description