



品質エンジニア Process Quality Engineer

スペイン本社 燃費改善と環境負荷を軽減する自動車製造に貢献

Job Information

Hiring Company

Gestamp Hot Stamping Japan Co., Ltd.

Job ID

1552083

Industry

Machinery

Company Type

International Company

Job Type

Permanent Full-time

Location

Mie Prefecture, Matsusaka-shi

Train Description

Osaka Line, Ise Nakagawa Station

Salary

4 million yen ~ 6.5 million yen

Refreshed

October 2nd, 2025 03:00

General Requirements

Minimum Experience Level

Over 3 years

Career Level

Mid Career

Minimum English Level

Daily Conversation

Minimum Japanese Level

Business Level

Minimum Education Level

High-School

Visa Status

Permission to work in Japan required

Job Description

仕事の内容

このポジションでは当社工場の製造プロセスが品質基準を満たしていることを保証し、品質と効率を向上させるための継続的な改善を推進する責任を担います。
また、製品および製造プロセスが品質要件に合致するよう三次元測定(CMM)室と試験室、中間工程検査の業務を監督していただきます。

- 工場品質管理システムおよびグループ標準と手順に従い、製造工程の品質管理手順を開発し、実施する。
- 生産データを分析して傾向を特定し、工程改善を推奨する。
- 関連するメンバーと協働して、根本原因分析(RCA)を実施し、品質問題を解決するための是正措置および予防措置

(CAPA)を実施する。

- ・製造、生産技術、物流と緊密に連携し、製品品質の向上と不良品の削減を図る。
- ・品質要件が満たされていることを確認することにより、新製品導入(NPI)をサポートする。
- ・現在の顧客固有要求事項(CSR)、顧客システム、IATF 16949、またはその他適用される品質管理システム(QMS)規格(GQS およびすべてのプロセス品質技術に適用)への準拠を確保する。
- ・品質規格、検査技術、測定ツールに関するトレーニングを提供する。
- ・該当する品質プロセス技術の認証をサポートする。

(CMM)室と試験室、中間工程検査の業務監督

- ・CMMルーム、中間工程検査の日常業務を監督し、すべての測定機器の校正とメンテナンスを確実に行う。また中間工程検査が適切に実施されるよう業務監督する。
- ・寸法測定と製品検証のための検査プロトコルを開発し、実施する。
- ・中間工程検査指示書の作成、維持、管理をする。
- ・CMM及びラボ、中間工程検査のオペレーターへ適切なトレーニングと認定を行う。
- ・CMM 検査報告書のレビューと承認を行い、正確性と仕様への準拠を確認する。
- ・ラボ業務を維持し、すべての試験が業界標準(ASTM、ISOなど)に従って実施されていることを確認する。
- ・サプライヤーおよび社内チームと協力し、コントロールプランに従った試験手順により原材料および完成品を検証する。
- ・必要に応じてその他の職務を遂行する。

雇用形態

正社員

試用期間：6か月間

年収

想定年収：400万~650万円程度

月給¥290,000~¥470,296 (基本給+固定残業代:¥234,937+¥55,063~¥381,000+¥89,296)

※30H/月の固定時間外手当支給、30H超過分は別途残業代として支給

※賞与ターゲットは月次給(基本給+固定残業代)の2ヶ月分。前年度実績平均 2.0ヶ月。

勤務地

三重県松阪市

伊勢中川駅より徒歩約30分

※車通勤できます（無料の駐車場完備）

勤務時間

8:00~17:00 (フレックス勤務、コアタイムは10:00~15:00)

休日休暇

年間休日121日

手当・福利厚生

確定拠出年金、団体生命保険加入、総合型福利厚生サービス(ベネフィットステーション)加入

定年：65才(70才まで再雇用の可能性あり)

Required Skills

必須

- ・最低3年以上のプロセス品質エンジニアリング経験(製造業または自動車産業が望ましい)。
- ・PPAP、FMEA、SPC、MSA、8D、根本原因分析などの品質ツールに関する豊富な知識。
- ・ISO 9001、IATF 16949、または同等の規格に精通していること。
- ・高い問題解決能力と分析能力。
- ・部門横断的に業務を遂行し、品質改善プロジェクトをリードする能力。
- ・優れたコミュニケーション能力と文書作成能力。

歓迎

- ・CMMプログラミングおよび操作(ヘキサゴンなど)の実務経験。
- ・GD&T(Geometric Dimensioning & Tolerancing)に精通していること。
- ・ラボ試験手順および材料バリデーションの経験。
- ・メールや社内チャットでコミュニケーションが出来る英語力(目安TOEIC550以上)

選考プロセス

面接回数：2~3回

Company Description