



## 【神奈川】 製造技術革新／製造工程改善

世界最大級のガラスメーカー 100か国以上で展開

### Job Information

#### Hiring Company

日本板硝子株式会社

#### Job ID

1546941

#### Division

情報通信デバイス事業部 製造部 第一製造課

#### Industry

Chemical, Raw Materials

#### Job Type

Permanent Full-time

#### Location

Kanagawa Prefecture, Sagamihara-shi

#### Salary

5.5 million yen ~ 8.5 million yen

#### Refreshed

February 11th, 2026 06:00

### General Requirements

#### Minimum Experience Level

Over 3 years

#### Career Level

Mid Career

#### Minimum English Level

Daily Conversation

#### Minimum Japanese Level

Native

#### Minimum Education Level

Bachelor's Degree

#### Visa Status

Permission to work in Japan required

### Job Description

#### ■職務内容

当事業部における主力製品セルフオックマイクロレンズ (SML)及びセルフオック・レンズ・アレイ (SLA) の製造技術革新および生産効率向上にかかる製造工程改善業務。

- ・国内生産拠点の各工程における製造革新、工程改善を行う。
- ・海外生産拠点と情報交換をしながら製品品質の安定化を図る。
- ・顧客からの要望に対し、製品の調査・解析、改善を推進する。
- ・代替メーカーの加工材料・部材を探索・導入し、コストや品質を改善する。
- ・設備エンジニアと協力して生産設備の導入や改良、更新を進める。

#### ■将来任せる可能性のある業務、キャリアプランなど

- ・製造関連部署のマネジャーやプロジェクトリーダー

・技術開発関連部署のマネジャーやプロジェクトリーダー

#### ■業務のやりがい等

- ・生産技術、品質管理など、製造関連の広範なスキルを学び、向上する機会がある。
- ・業務上、他部署連携(例:営業部)を含め人付き合いの機会が多く、複数の視点から考える機会がある。
- ・市場シェアの高い製品の製造・開発に関与することで、自己成長や社会貢献の喜びを実感できる。

#### 雇用形態

正社員

#### 給与

想定労働時間 1260.0 時間

給与形態 月給

給与 5,500,000 ～ 8,500,000 円

固定残業 なし

#### 勤務時間

■所定労働時間 7時間45分 休憩60分

■フレックスタイム制 コアタイムあり (10:00～15:00)

■事業所の始業・終業時間 8:30～17:15

#### 勤務地

神奈川県相模原市緑区西橋本5丁目8番1号

最寄り駅 JR横浜線／京王相模原線 橋本駅

受動喫煙防止策：屋内全面禁煙

#### 休日・休暇

■年間休日126日

■有給休暇4日～20日（2025年度実績）

■年間休日の内訳：土、日、祝日、年末年始、メーデー、夏季、創立記念日(11/22) など

■有給休暇：入社半年経過時点10日以上、入社直後4日～12日付与（入社月により変動）

■転任休暇、特別休暇制度あり

#### 福利厚生等

社会保険：健康保険、厚生年金、雇用保険、労災保険

その他：住宅融資利息補助、財形貯蓄、持株会、企業年金、診療所など

厚生年金基金：無 補足事項なし

通勤手当：有 補足事項なし

家族手当：有 管理職はなし

寮・社宅：有 借り上げ社宅、社有社宅。原則45歳 まで。

定年：有 60歳定年。65歳まで継続雇用制度あり

退職金：有 確定給付型。確定拠出型に変更となる可能性あり

## Required Skills

#### ■必須要件

- ・大学での専攻は理工系(物理系・化学系が望ましい)
- ・メーカーにおける製造部門・開発部門・生産技術部門のいずれかの経験。
- ・業務報告、解析レポートの作成(Word、Excel、PowerPoint)

#### ■歓迎要件

- ・社外や社内他部署との業務調整・交渉等を行った経験。
- ・Excelを使用したデータ集計・解析(計算、関数、グラフ)、VBAが使えれば尚可
- ・光学評価に関連した装置の取り扱い(及び導入装置の仕様を取りまとめた)経験。
- ・DX活動に参画した経験。
- ・海外経験（駐在もしくは長期出張）がある。

#### ■選考フロー

適性試験あり（Web試験） 面接回数：2回

選考フロー：書類選考 → 1次面接 → 2次面接 → 内定

1次面接官：募集部門 管理職

2次面接官：募集部門長、人事部採用担当部長

## Company Description