



【生産技術】航空機の部品生産、組立などの工程計画 ◆ 英語読み書きができる方は活かせる機会あり

## Job Information

### Hiring Company

Amil Co., Ltd.

### Job ID

1518870

### Division

第1事業部

### Industry

Other

### Job Type

Permanent Full-time

### Location

Tochigi Prefecture, Utsunomiya-shi

### Train Description

Nikko Line, Utunomiya Station

### Salary

3.5 million yen ~ 4 million yen

### Work Hours

8:00~17:00(所定労働時間 8時間0分) (休憩60分)

### Holidays

週休2日制 会社カレンダー

### Refreshed

April 30th, 2026 06:00

## General Requirements

### Minimum Experience Level

Over 1 year

### Career Level

Mid Career

### Minimum English Level

Basic

### Minimum Japanese Level

Native

### Minimum Education Level

Technical/Vocational College

### Visa Status

Permission to work in Japan required

## Job Description

### ■業務内容:

- ・ 生産工程の維持・改善 (板金や機械加工、複合材の部品加工から組み立て工程まで)
- ・ 新機種の工程設計/手順書の作成、生産設備導入計画から実行、治工具設計 (試験装置含む)
- ・ 新生産技術の開発、原価低減計画推進、維持保全業務

**■業務の魅力:**

航空機に関わるので、「飛行機が好き、ヘリコプターが好き」という方には大変魅力的です。なぜなら、実際に自分が関わった部品が航空機に使われているからです。

**■会社について:**

同社は1990年設立以来、研究開発からエンジニアリングまでを支援する技術系アウトソーサーとして技術の提供をしてまいりました。現在は航空宇宙関連事業・研究開発 | 総合支援事業・エンジニアリングサービス事業と多岐にわたり事業展開しており、同社技術者は各地で重要なポジションを任せられ活躍しております。

---

**Required Skills****【必須条件】**

- ・工学部 機械工学 システム工学 電気電子工学卒
- ・板金機械加工・複合材に関する知識・経験
- ・新規ライン立ち上げ経験、生産設備の導入に関する知識、経験

**【雇用形態】**

正社員

試用期間：3ヶ月

**【年収】 想定年収: 350万円～400万円**

賃金形態: 月給制

月給 230,000円～280,000円

■年収構成: 基本給+賞与によって構成されます。

■残業手当: 全額支給

■資格手当

■賞与: 年2回(7月、12月)

■昇給: 年1回(4月)

※経験・スキル等を考慮し決定します。

**【勤務地】**

客先常駐：栃木県宇都宮市 ※客先での就業になります。

最寄駅：JR線宇都宮駅

受動喫煙対策：屋内全面禁煙

転勤：当面無し

**【勤務時間】 8:00～17:00(所定労働時間 8時間0分) (休憩60分)**

残業時間: 月平均10時間程度

時間外労働: 有

**【休日休暇】**

年間休日数 120日

休日休暇形態: 週休2日制 会社カレンダー

年間有給休暇: 10日～日 (下限日数は、入社半年経過後の付与日数となります)

育児休暇取得実績あり 育休後復帰率100%

夏季休暇・冬季休暇、育児休暇、介護休暇、慶弔休暇

**【手当/福利厚生】**

通勤手当: 有 (全額支給)

家族手当: 有

残業手当: 有

社会保険: 健康保険・厚生年金・雇用保険・労災保険

福利厚生: 確定拠出年金、財形貯蓄制度、業務災害合保険、福利厚生制度、親睦会

寮社宅: 有 (本人負担3万円。上限5年間)

退職金制度: 有 (確定拠出年金)

教育制度/資格補助: 現場でのOJT中心となります。

**【選考方法】**

筆記・Web試験: 無 面接回数: 2回 オンライン面接: 可

■選考フロー: 書類選考→1次面接(採用担当)→2次面接(事業部長)→内定

---

**Company Description**